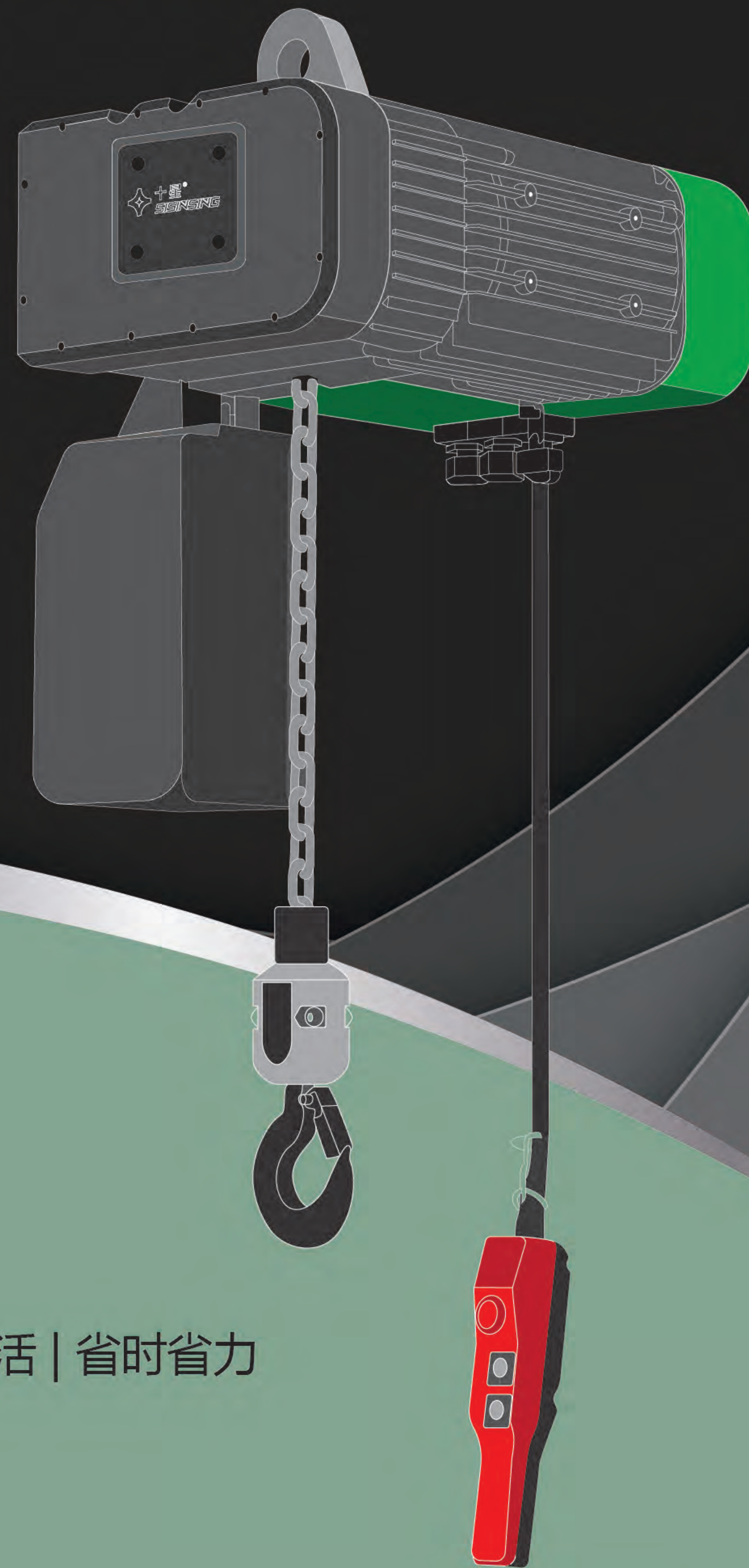




C SERIES CHAIN ELECTRIC HOIST

 www.sisinsing.com





C系列 环链电动葫芦


运行稳定 | 承重力强 | 操作灵活 | 省时省力



上海赛十星智能科技有限公司

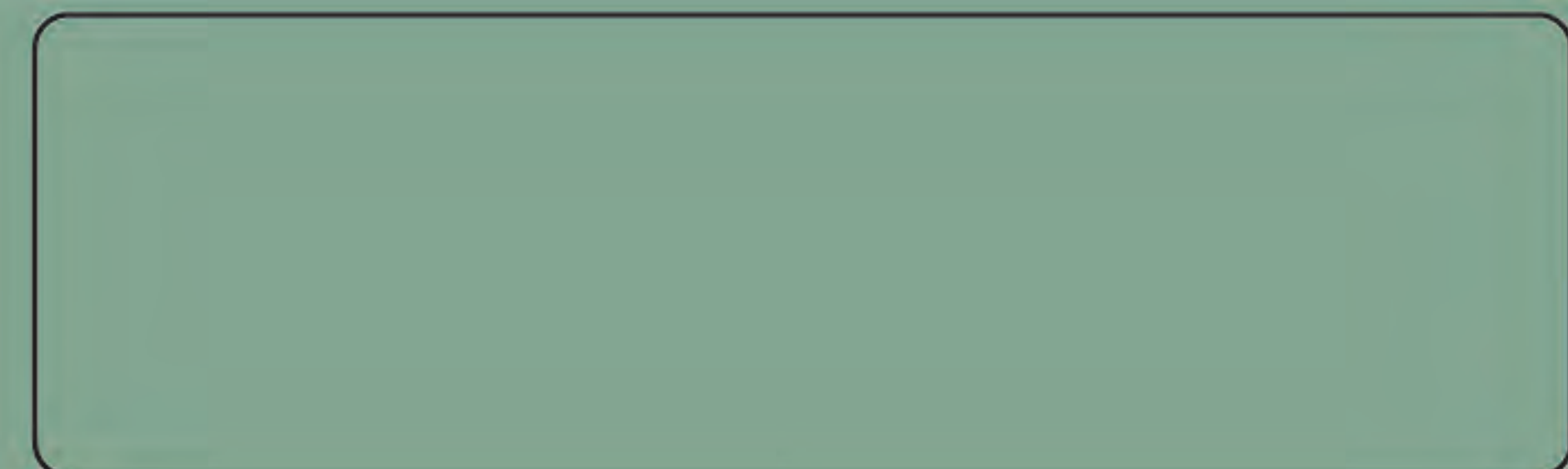
 上海市嘉定区外冈镇宝钱公路4900号2栋2楼

 400-809-1230

 hd001@si-sing.com

 www.sisinsing.com

请联系我们代理商





Multi-product + Advanced Technology + System Solution

SISINSING sets high quality products and advanced technology in one, in addition to the lifting industry experts and experience A wealth of engineers; It also offers a wide range of products and safe and reliable system solutions.And to best serve our customers.

多元产品+先进技术+系统方案

SISINSING集高质产品与先进技术于一体，除了拥有起重行业专家和经验丰富的工程师；还提供丰富多元的产品和安全可靠的系统解决方案，并以最佳方式服务于我们的客户。



C系列 环链电动葫芦 基本特点

产品系列丰富，起重载荷从0.125T-6.3T，可提供各种不同的配置供选择

导链座是葫芦链接的承载部件，可更换成吊钩，吊板等应用不同的接口

采用新型悬挂式结构设计，起重链轮检查维修方便

整体采用高强度铝合金设计，自重轻，体积小

采用模块化设计，生产，安装，维护简单快捷



手推小车式



电动运行式



超低净空式



双吊钩式

C

系列

环链电动葫芦

产品优势

电机

电机性能符合JB/5317及欧洲标准
带有强劲的电风扇冷却系统
电机绝缘等级F级
保护等级IP55以上
电机温度低，寿命长

制动器

整体符合CE要求，摩擦材料采用
无石棉，符合JB/5317及欧洲标准
摩擦片采用进口材料制造而成
制动器弹簧采用特殊工艺处理，寿命长
制动器线圈吸力强劲可靠

链条驱动

链条驱动采用五窝及以上
设计，使整体传动更为平稳，
减少链条转向磨损

控制系统

采用安全电压控制
带有可靠的上下限位，使操作更安全

表面处理

整体采用喷漆处理，也有根据特殊
场合环境要求进行专门的防腐蚀性
处理

链条盒

可根据不同的起升高低选择
塑料链盒，高强度涤纶链条
袋及铁质链盒

链条

使用高强度渗碳链条，链条
安全系数高达5倍以上，
耐磨损

超载摩擦离合器和齿轮箱

机械式安全离合器安装在减
速箱中，保证限载重量稳定可靠

选配表

● 标配 ○ 选配 标配只有1/1单链形式

类型	起重量 高至[kg]	固定式	手推 小车	电动 小车	低净空 小车	双吊钩	Big Bag
SHC 05	125-630	●	●	●	●	○	●
SHC 10	500-1,000	●	●	●	●	●	●
SHC 20	1,000-2,000	●	●	●	●	●	●
SHC 30	1,250-3,200	●	●	●	●	●	●
SHC 50	2,500-5,000	●	●	●	●	●	●
SHC 60	3,200-6,300	●	●	●	●	●	●

选配表

● 标配 ● 选配 标配只有1/1单链形式

		标配	可选项
环境温度		-20℃~+40℃	-40℃~+80℃
防护等级		Ip55	IP 66
油漆	颜色	RAL 6001/9017	公司规定的颜色及客户需要的颜色
	厚度	80	120 240
油漆		底漆，面漆	专用底漆，中漆，面漆
控制手柄		带急停按钮的控制手柄	无线遥控按钮或操作手柄式
控制方式		接触器控制包括主接触器	可移动单手控制手柄
			针对起重机械制造商，接触器控制不包含主接触器及变压器
控制电压		AC48V	AC24V,AC36V,AC110V,AC220V
起升电机控制		变极	变频控制
小车电机控制	50Hz 60Hz	5/20 m/min	10,20,25,30
		6/24 m/min	12,24,30,36
			变频控制
电机电源电源 50Hz/60Hz		220-440V 3P,220,230,380,400,415,440	所有电压等级
链条	等级 8 按 DIN 5684	镀锌	发黑
	安全系数	≥5.0	
导链装置		铸件	多层导链，用硬化的弹簧钢板制造
链条盒		塑料	钢板，高强度涤纶丝
荷载提升元件		吊钩组	螺纹杆
			不锈钢
限位开关			紧急起升停止限位开关
运行限位开关			
			双向减速或停止以及保持间距
过载保护		摩擦离合器	载荷传感器
			喇叭，声光报警器
		信号发生装置	SLD 大字体载荷显示屏，控制按钮上的载荷显示，
		可视信号	均可在计算机上读取
		数据交换	用计算机
累积载荷控制器			专用控制模块
机械安全装置		根据运行小车的类型，翼缘宽度大的轨道加装导向轮	运行轨道翼缘宽度小的情况加装导向轮
		小车的支撑导轮	
起升制动器		弹簧作用的单片制动器，刹车片不含石棉	起升制动器手动释放
			双制动器
数据记录			运行时间计数器
控制箱		PA66	Q235

C系列

双速控制型

固定式



与众不同

250Kg-6.3t

新型悬挂式结构设计

采用模块化设计

基本特点

产品系列丰富，起重载荷从0.125T-6.3T，可提供各种不同的配置供选择

导链座是葫芦链接的承载部件，可更换成吊钩，吊板等应用不同的接口

采用新型悬挂式结构设计，起重链轮检查维修方便

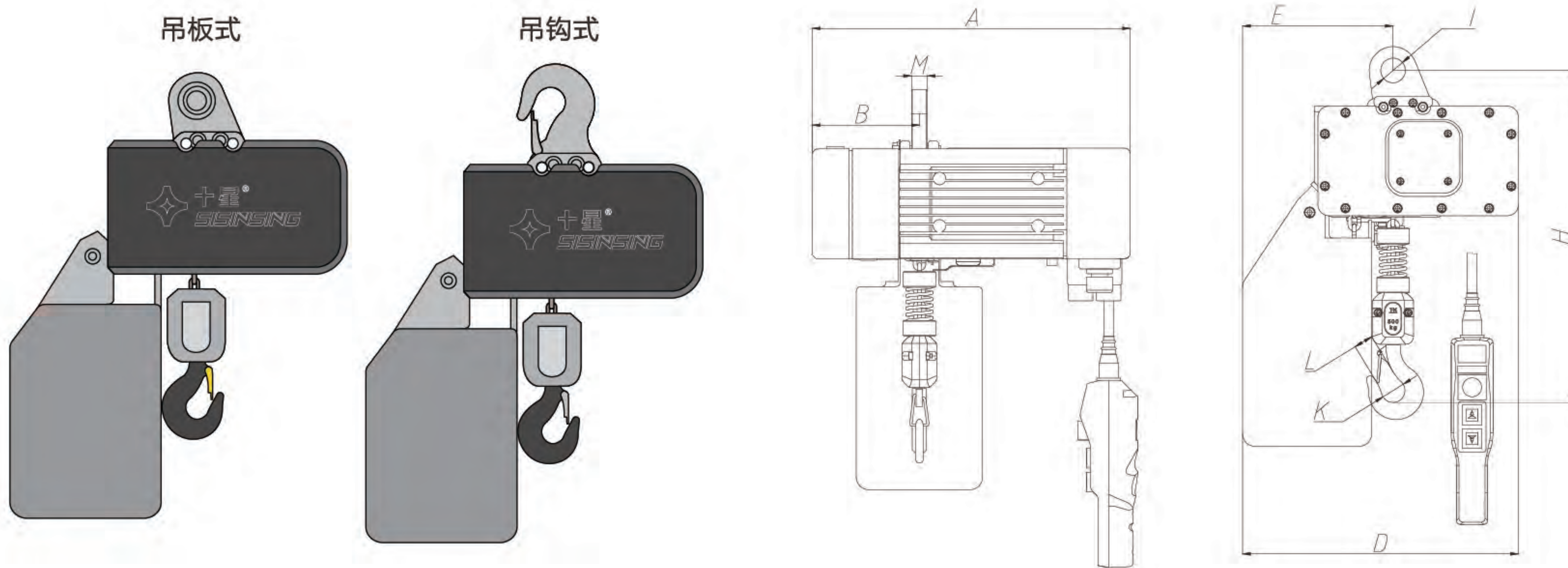
整体采用高强度铝合金设计，自重轻，体积小

采用模块化设计，生产，安装，维护简单快捷

安装方式

固定式安装：

标配的固定式C系列环链葫芦采用吊板式连接。也可以根据不同的场景需求采用吊钩式或其他固定悬挂形式进行连接。吊板式安装连接通常使用于安装后不拆卸的场合或极少有移动的场合在安装后仍然能满足起吊空间的场所。若安装后无需拆卸，如遇一些专用设备配套使用，我们建议采用刚性两点连接采取固定，优势在于在保证起吊空间的前提下，能防止葫芦的配套设备晃动。



型号 Model	H	A	B	D	E	I	K	L	M
SHC 0.5-01	420	400	267	349	190	31.2	30	24	20
SHC 01-01	490	500	316	397	210	31.5	37	26	24
SHC 01-02	485	400	267	349	216	31.5	37	25	20
SHC 1.6-01	575	525	316	440	285	43.5	45	33.5	32
SHC 02-02	570	500	316	397	236	36.5	49	39	28
SHC 025-01	575	525	316	440	285	43.5	45	33.5	32
SHC 03-02	715	525	316	460	303	41	56	43	32
SHC 05-02	715	525	316	456	303	41	56	43	32

TECHNICAL PARAMETERS 技术参数

型号 Model	额定载荷 (Ton)	起升速度 (m/min)	电机功率 (kw)	转速 (1440r/min)	电机绝缘等级	运行速度 (m/min)	工作电压	控制电压	链条回数	链条规格
SHC 0.25-01D	0.25t	8/2	0.8/0.2	2880/720 r/min	F级	11 Or 19	3-Phase 380V 50Hz	24V/36V/48V	1	φ5X16
SHC 0.5-01D	0.5t	8/2	0.8/0.2						1	φ5X16
SHC 01-01D	1t	8/2	1.6/0.4						1	φ7X22
SHC 01-02D	1t	4/1	0.8/0.2						2	φ5X16
SHC 1.6-01D	1.6t	8/2	3.6/0.9						1	φ9X27
SHC 02-02D	2t	4/1	1.6/0.4						2	φ7X22
SHC 2.5-01D	2.5t	8/2	3.6/0.9						1	φ11X31
SHC 3.2-02D	3.2t	4/1	3.6/0.9						2	φ9X27
SHC 05-02D	5t	4/1	3.6/0.9						2	φ11X31



与众不同

250Kg-6.3t

新型悬挂式结构设计

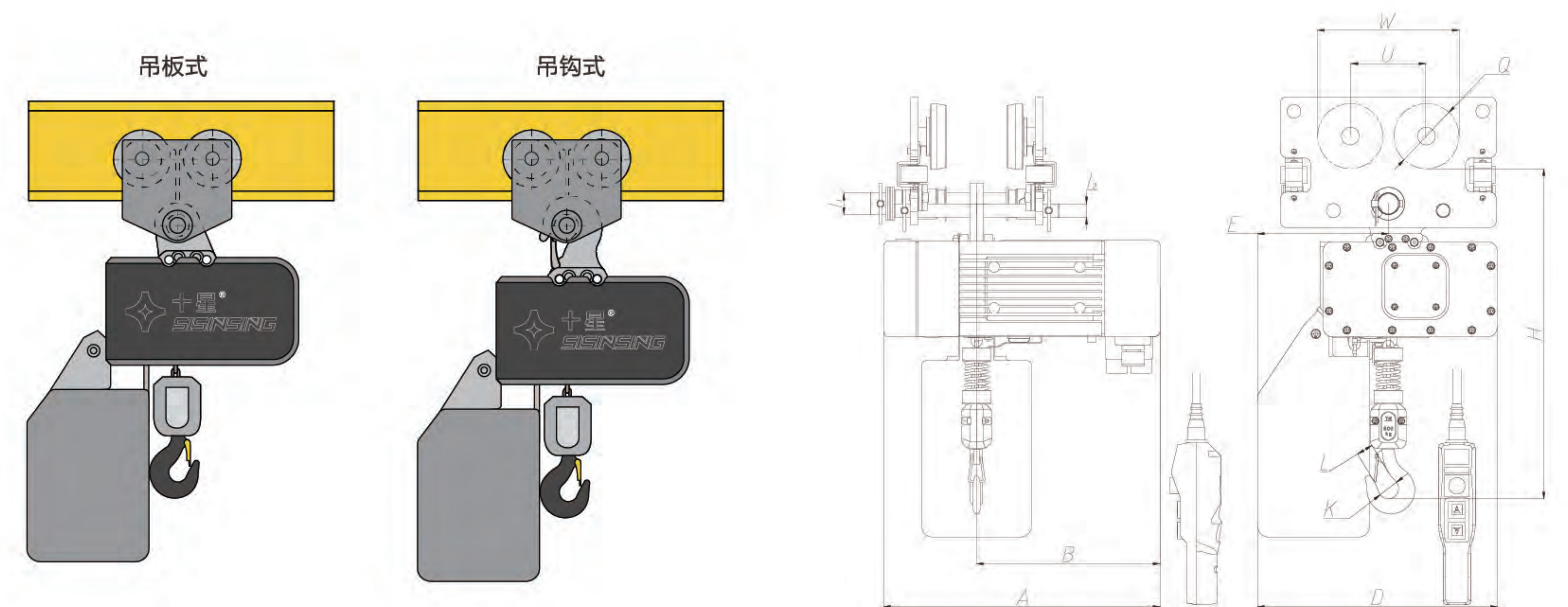
采用模块化设计

- 基本特点
- 产品系列丰富，起重载荷从0.125T-6.3T，可提供各种不同的配置供选择
- 导链座是葫芦链接的承载部件，可更换成吊钩，吊板等应用不同的接口
- 采用新型悬挂式结构设计，起重链轮检查维修方便
- 整体采用高强度铝合金设计，自重轻，体积小
- 采用模块化设计，生产，安装，维护简单快捷

安装方式

手推小车式安装:

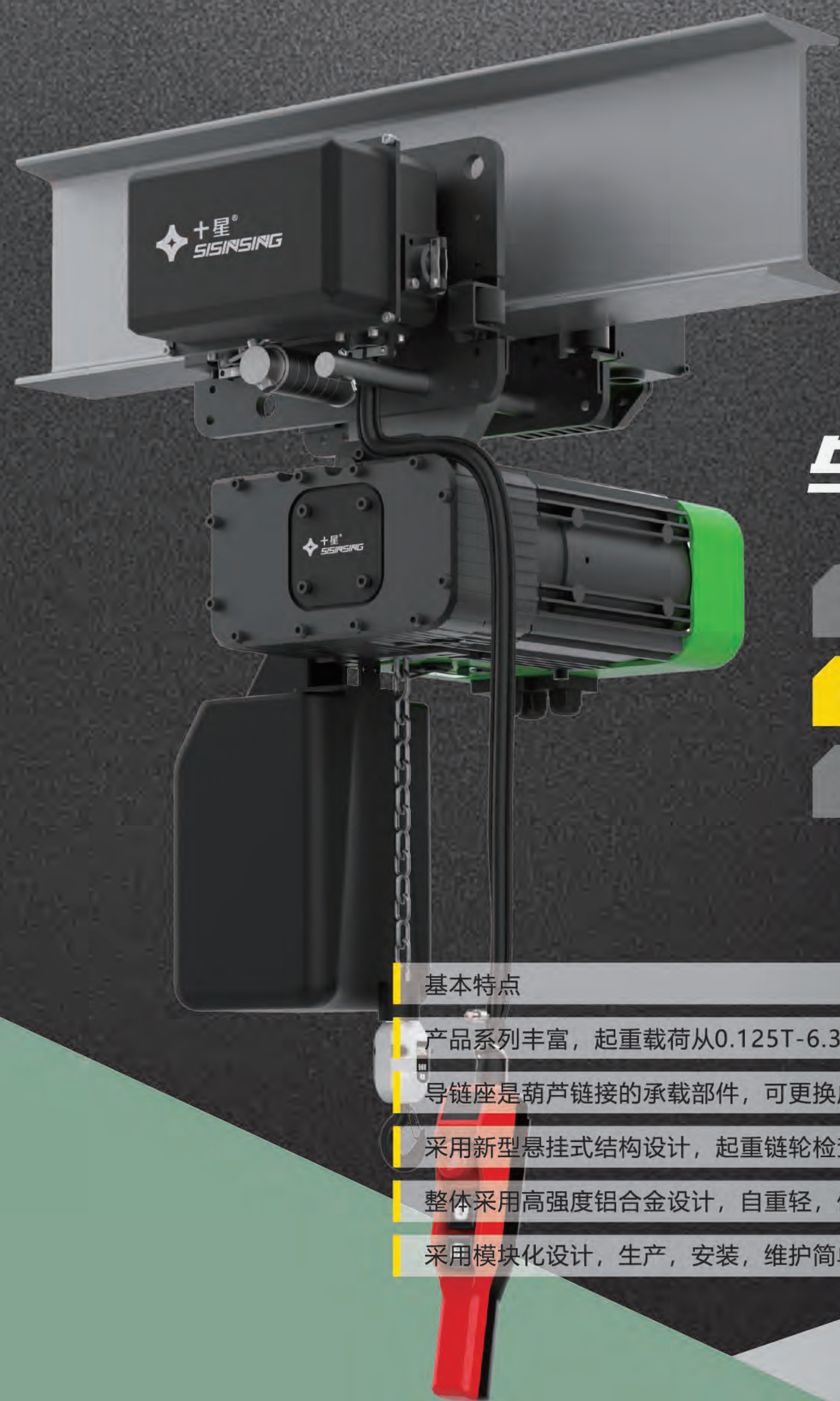
标配的手推小车安装采用吊板式连接，也可以采用吊钩式连接，在运行平稳的手推小车上，若需运行更平稳，则可采用刚性连接，使起吊重物不晃动，整机更平稳，且不影响整机的净空尺寸。



型号 Model	H	A	B	D	E	I ₁	I ₂	K	L	W	U	R	T	Q
SHC 0.5-01	480	400	267	349	191	31	20	30	24	204	109	200	149	95
SHC 01-01	550	500	316	397	210	31	20	37	26	204	109	200	149	95
SHC 01-02	570	400	267	349	191	31	20	37	24	204	109	200	149	95
SHC 16-01	640	525	315	440	285	36	20	45	33.5	237	127	200	149	110
SHC 02-02	640	500	315	400	230	36	20	49	39	237	127	200	149	110
SHC 025-01	650	525	315	440	285	43	20	45	33	265	140	200	149	125
SHC 03-02	795	525	315	460	305	43	20	56	43	265	140	200	149	125
SHC 05-02	830	525	315	460	305	43	31	56	43	282	142	200	149	140

TECHNICAL PARAMETERS 技术参数

型号 Model	额定载荷 (Ton)	起升速度 (m/min)	电机功率 (kw)	转速 (1440r/min)	电机绝缘等级	运行速度 (m/min)	工作电压	控制电压	链条回数	链条规格
SHC 0.25-01D	0.25t	8/2	0.8/0.2	2880/720 r/min	F级	11 Or 19	3-Phase 380V 50Hz	24V/36V/48V	1	φ5X16
SHC 0.5-01D	0.5t	8/2	0.8/0.2						1	φ5X16
SHC 01-01D	1t	8/2	1.6/0.4						1	φ7X22
SHC 01-02D	1t	4/1	0.8/0.2						2	φ5X16
SHC 1.6-01D	1.6t	8/2	3.6/0.9						1	φ9X27
SHC 02-02D	2t	4/1	1.6/0.4						2	φ7X22
SHC 2.5-01D	2.5t	8/2	3.6/0.9						1	φ11X31
SHC 3.2-02D	3.2t	4/1	3.6/0.9						2	φ9X27
SHC 05-02D	5t	4/1	3.6/0.9						2	φ11X31



与众不同

250Kg-6.3t

新型悬挂式结构设计

采用模块化设计

基本特点

产品系列丰富，起重载荷从0.125T-6.3T，可提供各种不同的配置供选择

导链座是葫芦链接的承载部件，可更换成吊钩，吊板等应用不同的接口

采用新型悬挂式结构设计，起重链轮检查维修方便

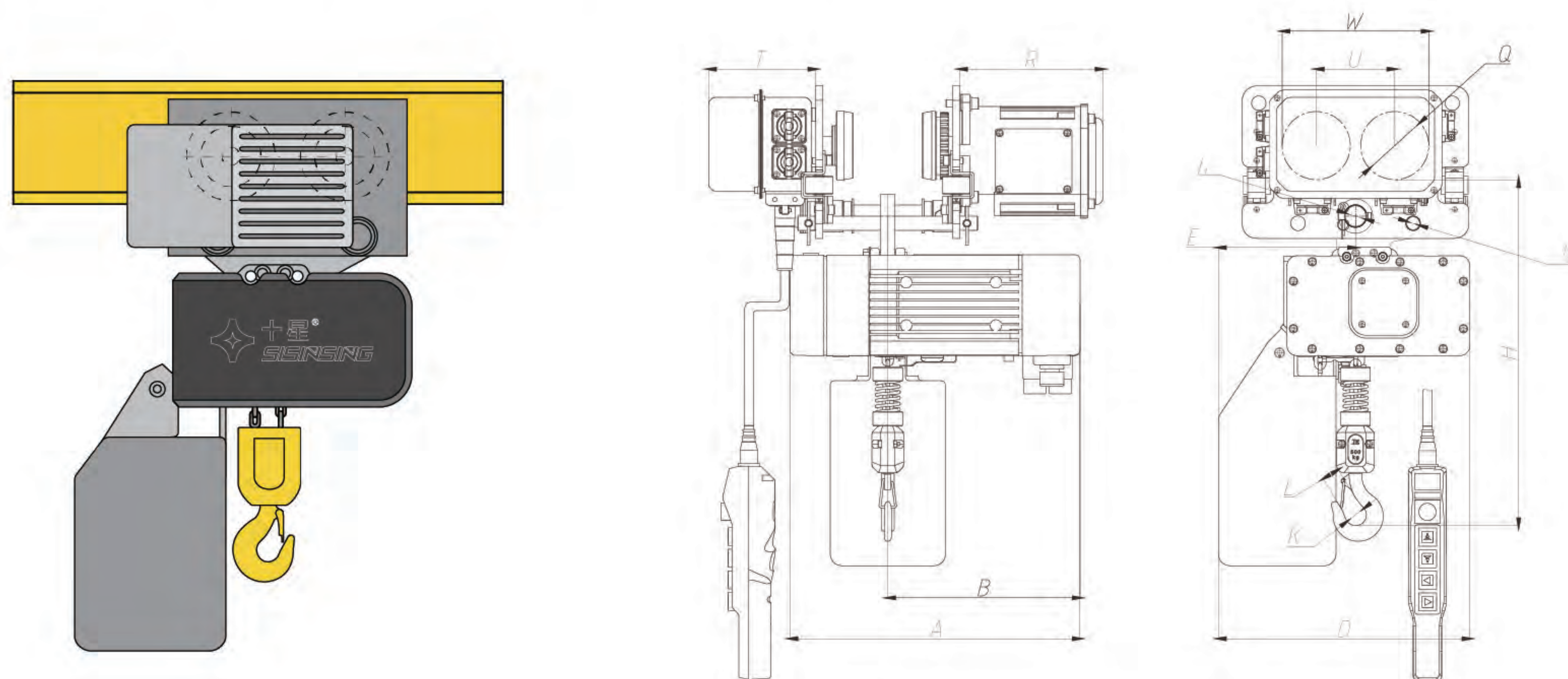
整体采用高强度铝合金设计，自重轻，体积小

采用模块化设计，生产，安装，维护简单快捷

安装方式

电动小车式安装：

标配的电动小车连接采用双速型，小车速度为5/20m/min，如有选择需要，也可以配置单速小车，小车墙板带有护耳装置，使行驶到两端极限位置时，不会使车轮与轨道相撞起到保护作用，并且在墙板中装有水平导轮装置，使运行更平稳，减少车轮与轨道的磨损，延长使用寿命。



型号 Model	H	A	B	D	E	I ₁	I ₂	K	L	W	U	R	T	Q
SHC 0.5-01	480	400	267	349	191	31	20	30	24	204	109	200	149	95
SHC 01-01	550	500	316	397	210	31	20	37	26	204	109	200	149	95
SHC 01-02	570	400	267	349	191	31	20	37	24	204	109	200	149	95
SHC 16-01	640	525	315	440	285	36	20	45	33.5	237	127	200	149	110
SHC 02-02	640	500	315	400	230	36	20	49	39	237	127	200	149	110
SHC 025-01	650	525	315	440	285	43	20	45	33	265	140	200	149	125
SHC 03-02	795	525	315	460	305	43	20	56	43	265	140	200	149	125
SHC 05-02	830	525	315	460	305	43	31	56	43	282	142	200	149	140

TECHNICAL PARAMETERS 技术参数

型号 Model	额定载荷 (Ton)	起升速度 (m/min)	电机功率 (kw)	(1440r/min) 转速	电机绝缘等级	工作电压	控制电压	链条回数	链条规格	运行电机(单速)					运行电机(变频)						
										功率 (kw)	转速 (r/min)	运行速度 (m)	转弯半径 (mm)	工字钢 (mm)	车轮直径 (mm)	功率 (kw)	转速 (r/min)	运行速度 (m)	转弯半径 (mm)	工字钢 (mm)	车轮直径 (mm)
SHC 0.25-01D	0.25t	8/2	0.8/0.2	2880/720 r/min	F级	3-Phase 380V 50Hz	24V/36V/48V	1	φ5X16	0.4	1440	11 or 19	0.7	75-178	95	0.4	1440	2-11 or 19	0.7	75-178	95
SHC 0.5-01D	0.5t	8/2	0.8/0.2					1	φ5X16	0.4			0.7	75-178	95	0.4			0.7	75-178	95
SHC 01-01D	1t	8/2	1.6/0.4					1	φ7X22	0.4			0.8	75-178	95	0.4			0.8	75-178	95
SHC 01-02D	1t	4/1	0.8/0.2					2	φ5X16	0.4			0.8	82-178	110	0.4			0.8	82-178	110
SHC 1.6-01D	1.6t	8/2	3.6/0.9					1	φ9X27	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 02-02D	2t	4/1	1.6/0.4					2	φ7X22	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 2.5-01D	2.5t	8/2	3.6/0.9					1	φ11X31	0.4			1.0	100-178	125	0.4			1.0	100-178	125
SHC 3.2-02D	3.2t	4/1	3.6/0.9					2	φ9X27	0.75			1.0	100-178	125	0.75			1.0	100-178	125
SHC 05-02D	5t	4/1	3.6/0.9					2	φ11X31	0.75			1.8	112-178	140	0.75			1.8	112-178	140



与众不同

250Kg-6.3t

新型悬挂式结构设计

采用模块化设计

基本特点

产品系列丰富，起重载荷从0.125T-6.3T，可提供各种不同的配置供选择

导链座是葫芦链接的承载部件，可更换成吊钩，吊板等应用不同的接口

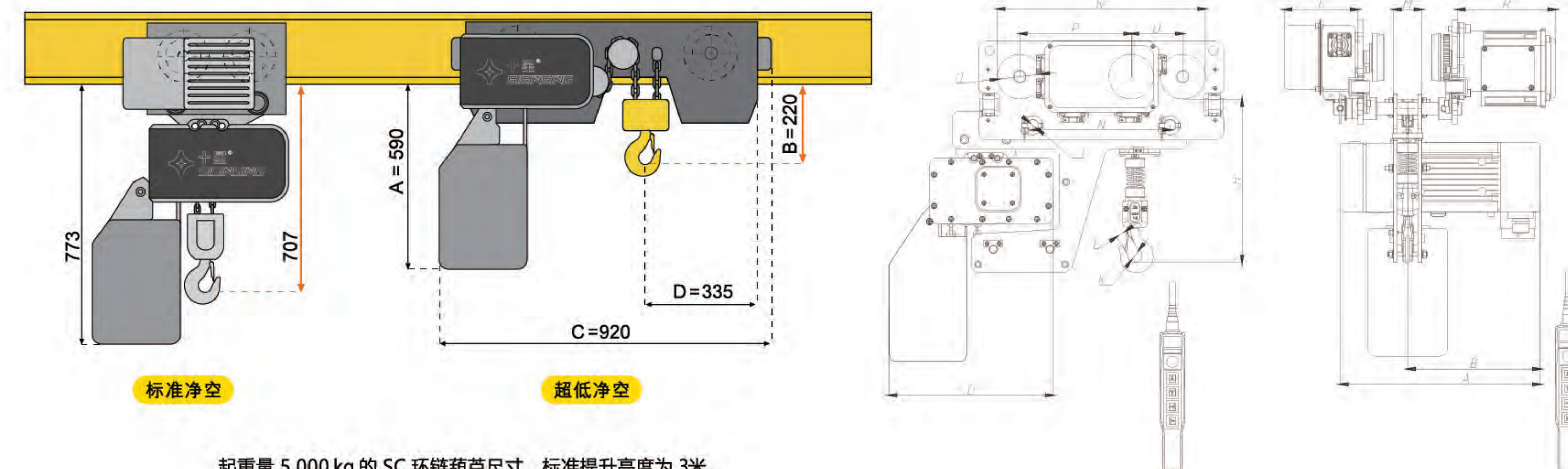
采用新型悬挂式结构设计，起重链轮检查维修方便

整体采用高强度铝合金设计，自重轻，体积小

采用模块化设计，生产，安装，维护简单快捷

超低净空葫芦

低净空小车结构本身极大地节省了使用空间，葫芦主体呈角度安装在行走梁上，没有传统葫芦所具有的转向滑轮。这使净空尺寸减少了33%，相比之下，葫芦的“C”尺寸比标准葫芦减少了60%，可以最大限度地利用厂房空间，以获得极大的吊钩行程，特别是在极低矮的厂房里，此特点让其名副其实。起重量为5000kg，从横梁底部到吊钩的距离仅有210mm，而起重量为3200kg的只有185mm。创新的导链座是独一无二的。两个独立的链条同步运行并作用于一个吊钩。负载被提升和定位时，没有摆动或振动。特点极紧凑的尺寸最大限度地利用厂房，特别为低矮厂房设计，自重轻，提升负载稳定，不会晃动。低维护需求，小车没有突绿，不影响平稳运行起升和行走变频器、Magnetek无线电遥控器(可选)对悬挂载荷持续的电子监控(可选)防爆设计，符合ATEX和IECEX,NEC,CEC,INMETRO和TC RU 认证标准。



起重量 5,000 kg 的 SC 环链葫芦尺寸，标准提升高度为 3米。

TECHNICAL PARAMETERS 技术参数

型号 Model	H	A	B	D	I	E	L	W	U	Q	P	T	R	M	N
SHC 0.5-01	350	400	267	345	31	30	24	440	109	95	236	149	200	57	290
SHC 01-02	416	400	267	349	31	37	24	440	109	95	236	149	200	57	290

型号 Model	H	A	B	D	I	E	L	W	U	Q	P	T	R	M	N
SHC 01-01	415	500	316	397	210	31	37	26	206	111	95	149	231	60	472
SHC 016-01	475	525	315	440	285	36	45	33	237	127	110	149	231	65	589
SHC 02-02	495	500	315	400	230	36	49	39	237	127	110	149	231	65	472
SHC 025-01	485	525	315	440	285	43	45	33	280	140	124	149	231	73	595
SHC 03-02	595	525	315	460	305	43	56	43	280	140	124	149	231	73	589
SHC 05-02	640	525	315	460	305	43	56	43	312	156	140	149	231	73	610

型号 Model	额定载荷 (Ton)	起升速度 (m/min)	电机功率 (kw)	电机转速 (1440r/min)	电机绝缘等级	工作电压	控制电压	链条回数	链条规格	运行电机(单速)					运行电机(变频)						
										功率 (kw)	转速 (r/min)	运行速度 (m)	转弯半径 (mm)	工字钢 (mm)	半轮直径 (mm)	功率 (kw)	转速 (r/min)	运行速度 (m)	转弯半径 (mm)	工字钢 (mm)	半轮直径 (mm)
SHC 0.25-01D	0.25t	8/2	0.8/0.2	2880/720 r/min	F级	3-Phase 380V 50Hz	24V/36V/48V	1	φ5X16	0.4	1440	11 or 19	0.7	75-178	95	0.4	1440	2-11 or 19	0.7	75-178	95
SHC 0.5-01D	0.5t	8/2	0.8/0.2					0	φ5X16	0.4			0.7	75-178	95	0.4			0.7	75-178	95
SHC 01-01D	1t	8/2	1.6/0.4					1	φ7X22	0.4			0.8	75-178	95	0.4			0.8	75-178	95
SHC 01-02D	1t	4/1	0.8/0.2					1	φ5X16	0.4			0.8	82-178	110	0.4			0.8	82-178	110
SHC 1.6-01D	1.6t	8/2	3.6/0.9					1	φ9X27	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 02-02D	2t	4/1	1.6/0.4					2	φ7X22	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 2.5-01D	2.5t	8/2	3.6/0.9					1	φ11X31	0.4			1.0	100-178	125	0.4			1.0	100-178	125
SHC 3.2-02D	3.2t	4/1	3.6/0.9					2	φ9X27	0.75			1.0	100-178	125	0.75			1.0	100-178	125
SHC 05-02D	5t	4/1	3.6/0.9					2	φ11X31	0.75			1.8	112-178	140	0.75			1.8	112-178	140



与众不同

250Kg-6.3t

新型悬挂式结构设计

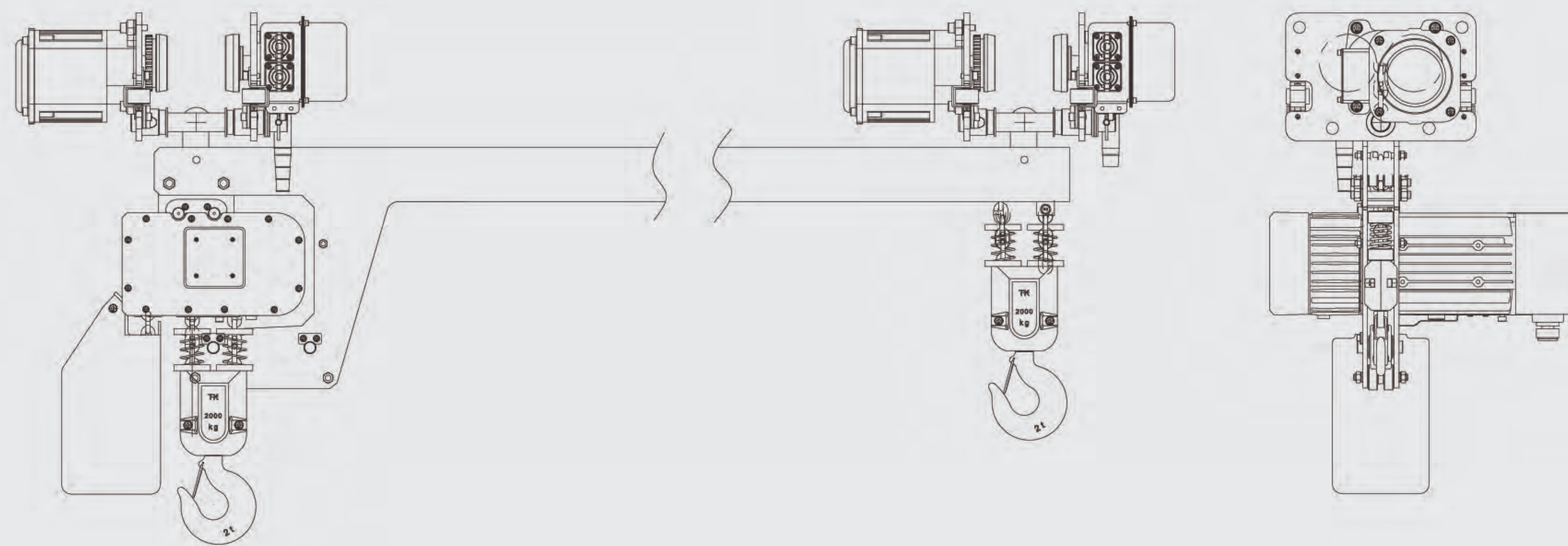
采用模块化设计

产品特点

- 空间要求低，能实现极大的起升高度一个葫芦的两个吊钩完全同步起升
- 即使负载不均匀也能保证同步提升负载不会倾斜适应于搬运各种不同长度的工件低维护需求起升和行走的变频器Maqnetek 无线电遥控器可选
- 对悬挂载荷持续的电子监控可选防爆设计，符合 ATEX和 IECEx, NEC, CEC, INMETRO 和 TC RU 认证标准

双吊钩式葫芦

十星C系列双钩环链葫芦是非标设计，用于需要两个吊点来同时吊运一个较长下件的任务。C系列双钩环链葫芦的两根游条由单个起电机同步驱动，通过调整双钩之间的距离来适应不同的用运要求。这种设计完全保证了两个吊钩同步起升，在不发生危险倾斜的情况下提升和运输货物。它的低净空设计使得C系列双钩葫芦适合用于低矮的厂房并能获得极大的吊钩行程。根据使用或者空间的要求，有不同类型的C系列双钩环链葫芦可选。它分为两个吊钩位于葫芦两侧或者位于同一侧两种型式。对于同定式葫芦C系列双钩环链葫芦可适应负载的宽度调节钩间距，并采用刚性固定的方式与钢结构连接。配备电动小车的C系列双钩环链葫芦可以来回移动。C系列双钩环链葫芦可电动调节钩间距以便实现不同长度工件的提升，运输以及精确定位。即使负载长度不同或者两个吊钩处于偏载情况，依然可以确保两个吊钩运行平稳，完全同步起升。



TECHNICAL PARAMETERS 技术参数

型号 Model	额定载荷 (Ton)	起升速度 (m/min)	电机功率 (kw)	(1440r/min) 转速	电机绝缘等级	工作电压	控制电压	链条回数	链条规格	运行电机(单速)					运行电机(变频)						
										功率 (kw)	转速 (r/min)	提升速度 (m)	转臂半径 (mm)	工字钢 (mm)	车轮直径 (mm)	功率 (kw)	转速 (r/min)	提升速度 (m)	转臂半径 (mm)	工字钢 (mm)	车轮直径 (mm)
SHC 0.25-01D	0.25t	8/2	0.8/0.2	2880/720 r/min	F级	3-Phase 380V 50Hz	24V/36V/48V	1	φ5X16	0.4	1440	11 or 19	0.7	75-178	95	0.4	1440	2-11 or 19	0.7	75-178	95
SHC 0.5-01D	0.5t	8/2	0.8/0.2					0	φ5X16	0.4			0.7	75-178	95	0.4			0.7	75-178	95
SHC 01-01D	1t	8/2	1.6/0.4					1	φ7X22	0.4			0.8	75-178	95	0.4			0.8	75-178	95
SHC 01-02D	1t	4/1	0.8/0.2					1	φ5X16	0.4			0.8	82-178	110	0.4			0.8	82-178	110
SHC 1.6-01D	1.6t	8/2	3.6/0.9					1	φ9X27	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 02-02D	2t	4/1	1.6/0.4					2	φ7X22	0.4			0.9	82-178	110	0.4			0.9	82-178	110
SHC 2.5-01D	2.5t	8/2	3.6/0.9					1	φ11X31	0.4			1.0	100-178	125	0.4			1.0	100-178	125
SHC 3.2-02D	3.2t	4/1	3.6/0.9					2	φ9X27	0.75			1.0	100-178	125	0.75			1.0	100-178	125
SHC 05-02D	5t	4/1	3.6/0.9					2	φ11X31	0.75			1.8	112-178	140	0.75			1.8	112-178	140