



上海赛十星智能科技有限公司

📍 上海市嘉定区外冈镇宝钱公路4900号2栋2楼

☎ 400-809-1230

✉ hd001@si-sing.com

🌐 www.sisinsing.com

请联系我们的代理商



D SERIES CHAIN ELECTRIC HOIST

🌐 www.sisinsing.com



D系列

伺服环链电动葫芦

定位精准 | 无级变速 | 运行平稳 | 极致静音





Multi-product + Advanced Technology + System Solution

SISINSING sets high quality products and advanced technology in one, in addition to the lifting industry experts and experience A wealth of engineers; It also offers a wide range of products and safe and reliable system solutions.And to best serve our customers.

多元产品+先进技术+系统方案

SISINSING集高质产品与先进技术于一体，除了拥有起重行业专家和经验丰富的工程师；还提供丰富多元的产品和安全可靠的系统解决方案，并以最佳方式服务于我们的客户。

在购买SISINSING的环链电动葫芦之前 您是否也有以下考虑或疑问……

- 现有的设备还可以将就用……
- 产品倒是不错，但是会不会很贵……
- 和其它公司的产品相比，好在哪儿呢……
- 不知道耐用性和可靠性怎么样……
- 要不，先购买一台试试看……

SISINSING 系列 伺服环链电动葫芦

我们理解您的顾虑。

SISINSING十星®环链电动葫芦设计时就考虑到了长期使用的稳定性和耐用性，采用了更优质的原材料、更坚固的铸铝一次成型工艺以及更严格的质量控制标准。我们的售后服务体系更加完善，提供两年质保，为用户提供及时、专业的技术支持和解决方案。这些优势共同构成了我们产品独特的竞争力。



定位精准



安全可靠



运行平稳

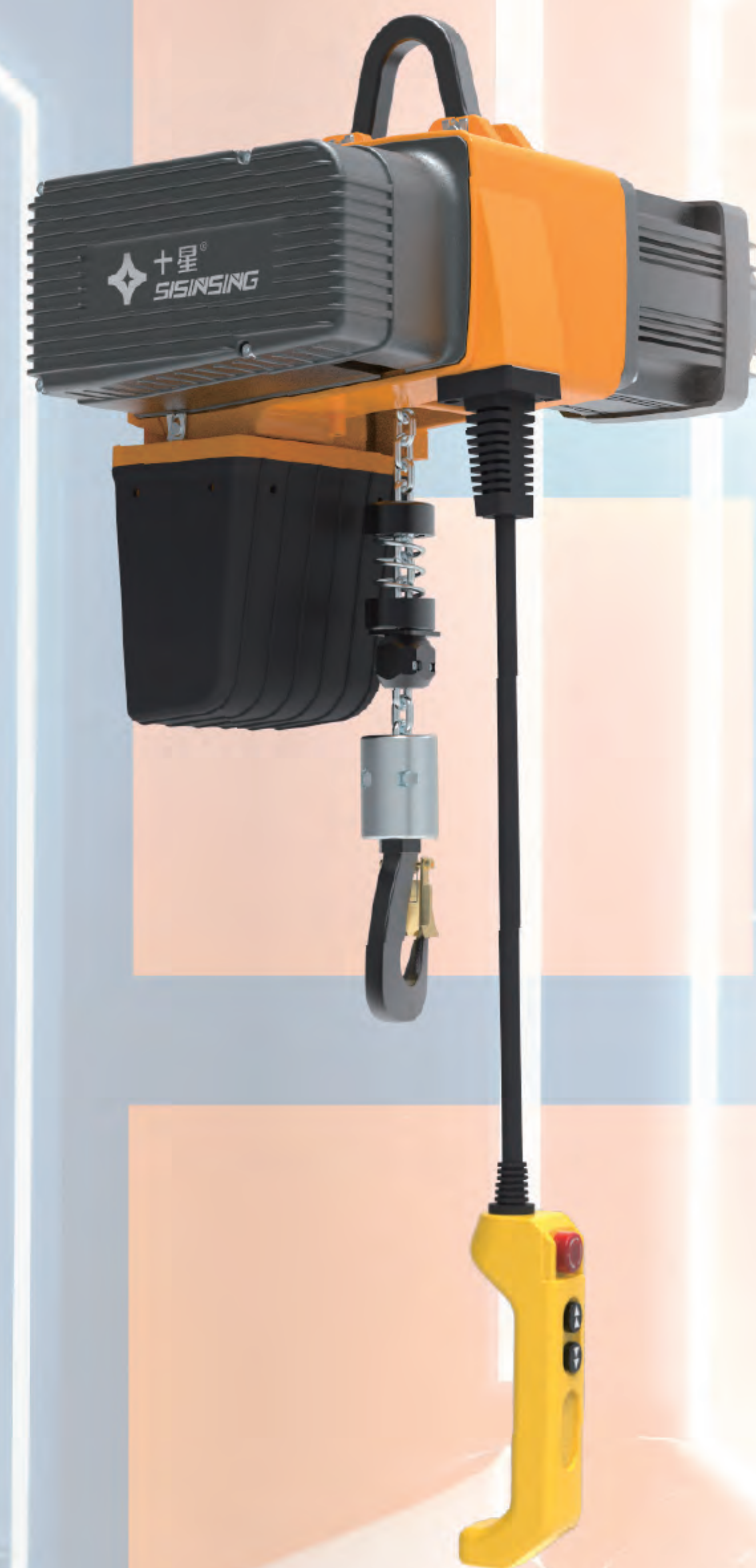


极致静音

伺服环链电动葫芦 2.0版



D2变频环链电动葫芦



D2伺服环链电动葫芦



D3工位智能提升机



D3手持式工位智能提升机

史诗级升级

DEPENDABLE
更可靠

DURABLE
更耐用

DESIGN
设计感

产品构造

精工细琢，表里一致

控制器

- 1.精准定位：零速伺服功能，工件平稳起升，速度控制比高达1:1000，最低可达0.05m/min的起升速度（零速启动），使工件在慢速时更易控制，无振动还静音。
- 2.速度伺服范围宽，高效工作：在空载或低于10%额定载荷时最快速(高于常规速度的1.9倍)的起升。
- 3.接口丰富，灵活配置，可适配多种控制接口信号。

编码器

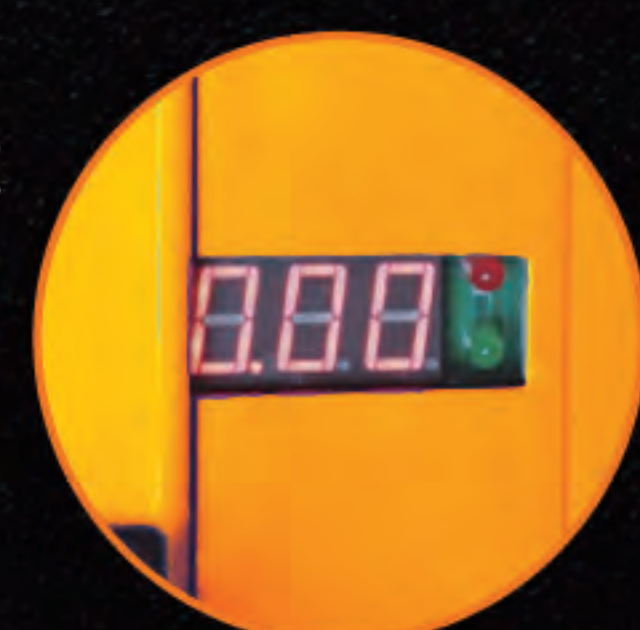
- 1.采用高分辨率的磁编码器，响应速率快。
- 2.使用寿命长。
- 3.控制精度高，实现上下定位的精准控制。

齿轮箱

由于齿轮箱的所有档位都采用了斜齿轮啮合，有效降低噪音，运行顺畅，使用寿命延长。

状态显示窗

能实时显示当前运行速度 (n.nn m/min)、故障状态等信息。



圆钢链

- 1.高强度、耐老化材料，并具有很高的表面强度。
- 2.经过额外的表面处理工艺，可防止腐蚀介质侵蚀。
- 3.可选配额外的防锈保护，适用于食品行业和极端扬尘环境的应用。

外壳

坚固、自重轻的铝制外壳，采用紧凑且现代化工业设计。

吊架

铰接式悬挂，较小的吊钩尺寸C，优化净空高度。

直连结构

- 1.采用直连结构，因此不会发生物理打滑现象，避免了在起升瞬间打滑，确保控制精度。
- 2.通过伺服控制的特殊算法，实现电子离合器技术，对过载情况，提供可靠的保护。

伺服电机

- 1.特制起重专用伺服电机，能实现在零速时起升工件（额定载荷状态下），并能精准的控制运行速度。
- 2.无风扇设计，功率余量充裕。

电磁制动器

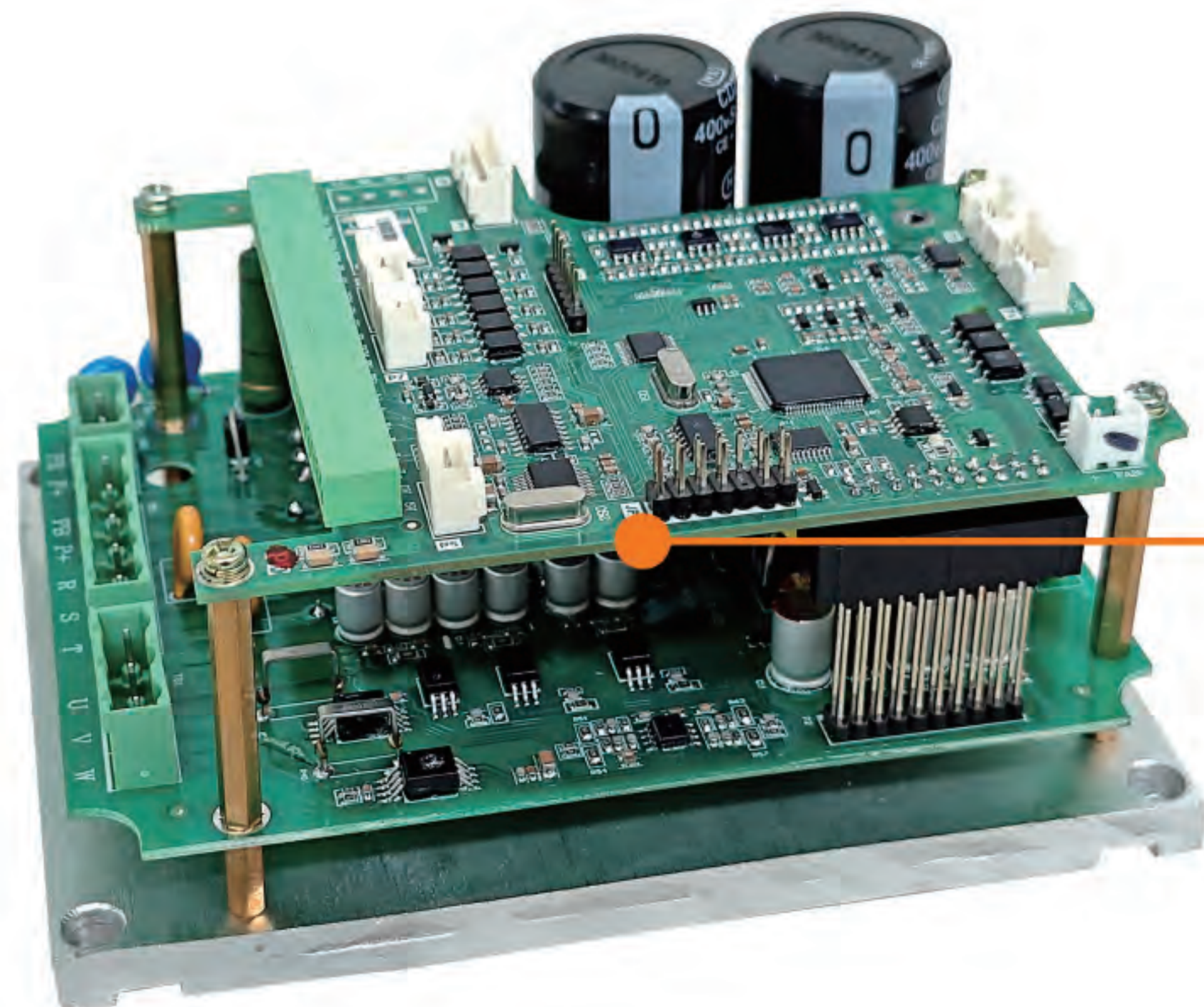
- 1.充分利用了伺服控制的电子刹车的特性，配合电磁制动器动作，在起升过程无抖动，保证操作的平稳性，且安全刹车。
- 2.电子刹车配合电磁制动器制动作用，能充分减少制动器片的物理磨损，大大延长了电磁制动器及整机设备的使用寿命。

链条盒

- 1.铰接式安装，采用粘塑性的、极耐冲击的塑料强度。
- 2.柔性金属链条盒，适合更大的吊钩行程。

产品特点

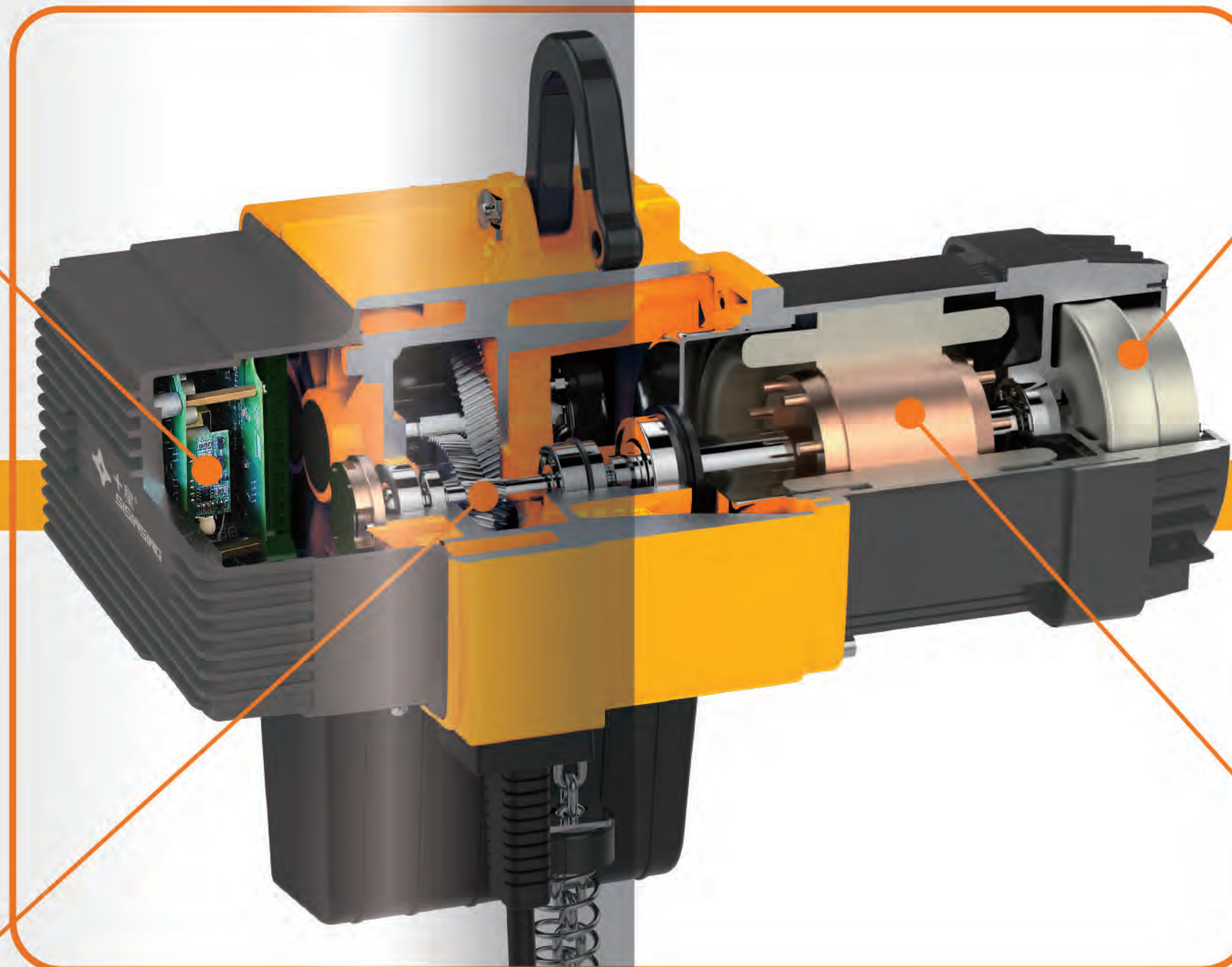
安全可靠，坚固耐用



特制伺服驱动器

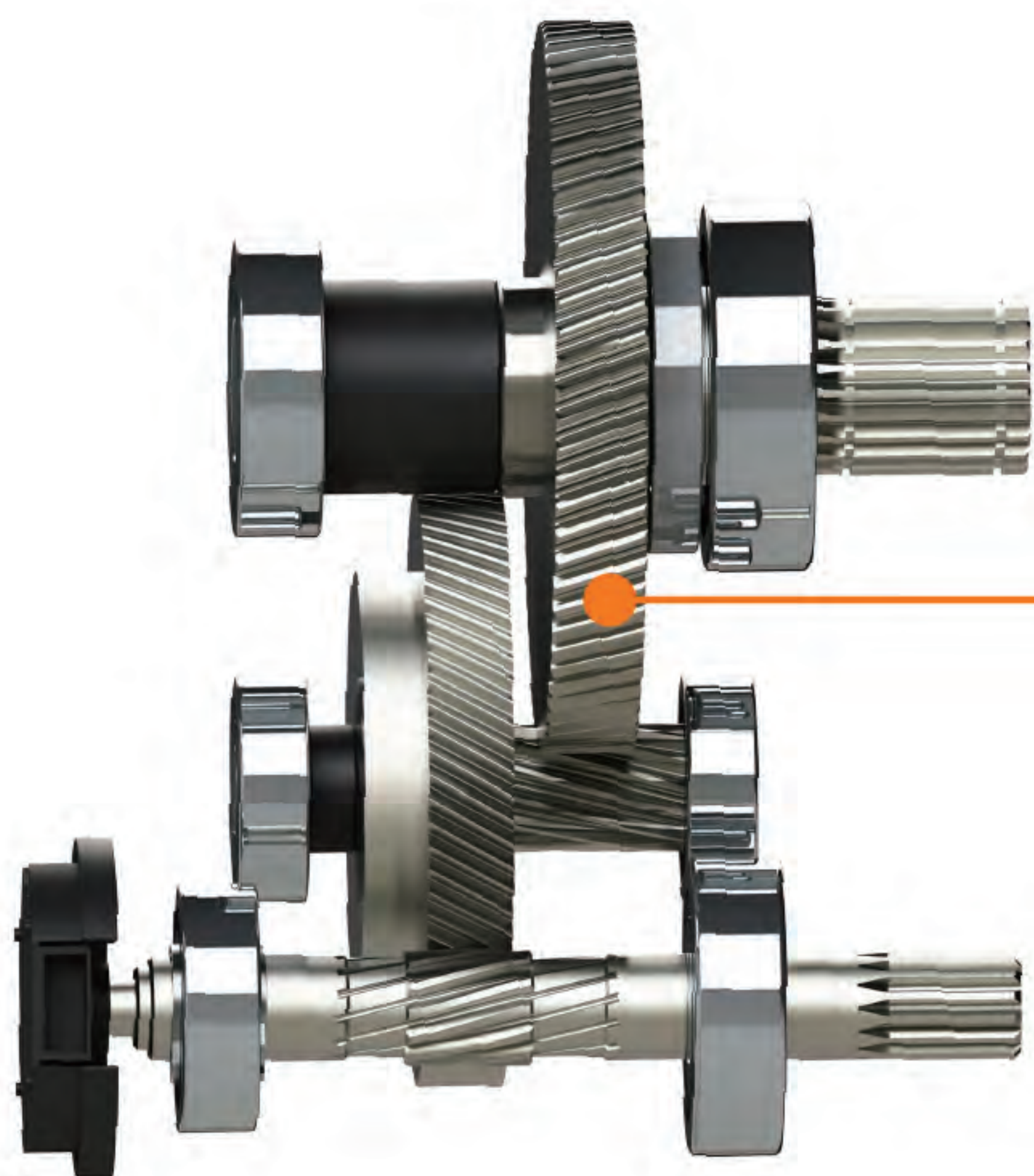
采用先进的伺服控制技术，能够实现无极变速控制，且速度范围非常宽，最低可到0.05m/min，最快可到20m/min,可实现全速度段实时控制。

- 精准定位：零速伺服功能，速度控制比1:1000；
- 最低可达0.05m/min的起升速度；
- 速度伺服范围更宽；
- 在空载或低于10%的额定载荷时最快速（高于常规速度1.9倍）的起升。



零速伺服刹车制动技术

- 充分利用伺服控制的电子刹车的特性，配合电磁制动器动作；
- 在起升过程无抖动，保证操作的平稳性，且安全刹车；
- 电子刹车配合电磁制动器制动作用，充分减少制动器片的物理磨损；
- 大幅度延长电磁制动器及整机设备的使用寿命；
- 内置制动电阻。



直连结构防打滑设计

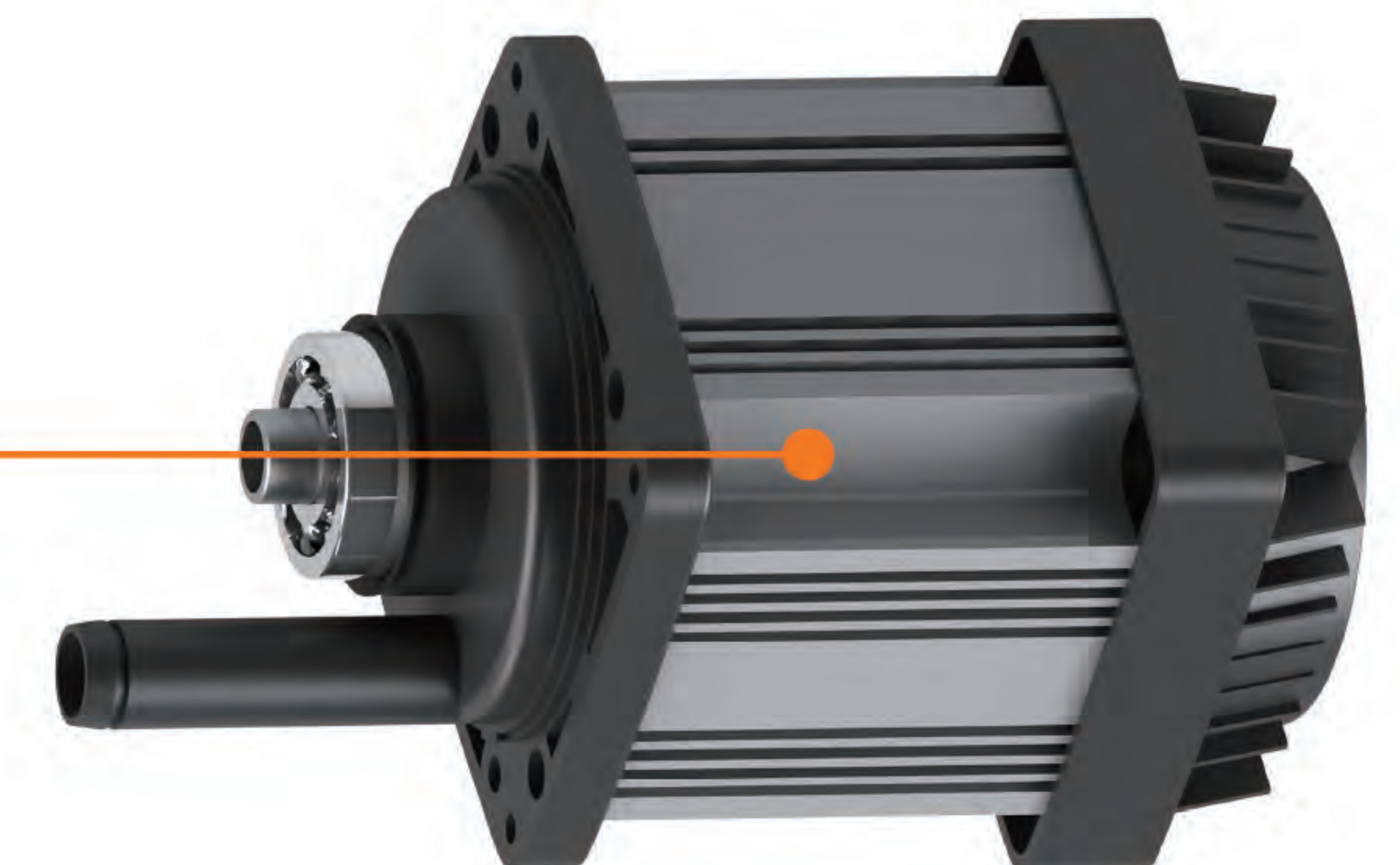
传动取消了传统离合器，避免了离合打滑现象，减少维护成本，还有助于提高设备的定位精度。

- 与传统葫芦采用离合器不同；
- 采用直连结构，避免发生物理打滑现象；
- 通过伺服控制的特殊算法，实现电子离合器技术，提供过载可靠保护；
- 齿轮箱的所有单位都采用斜齿轮啮合，有效降低噪音，运行顺畅，延长使用寿命。

特制起重专用伺服电机

十星伺服电机实现了位置、速度和力矩的闭环控制，有效克服了步进电机失步的问题，保证了操作的高精度。并具有很强的抗过载能力，能够承受高达三倍于额定转矩的负载，特别适用于有瞬间负载波动和快速启动要求的场合。

- 实现零速起升工件，精准控制运行速度；
- 无风扇设计，功率余量充足；
- 适应性强；
- 响应时间短；
- 超静音。

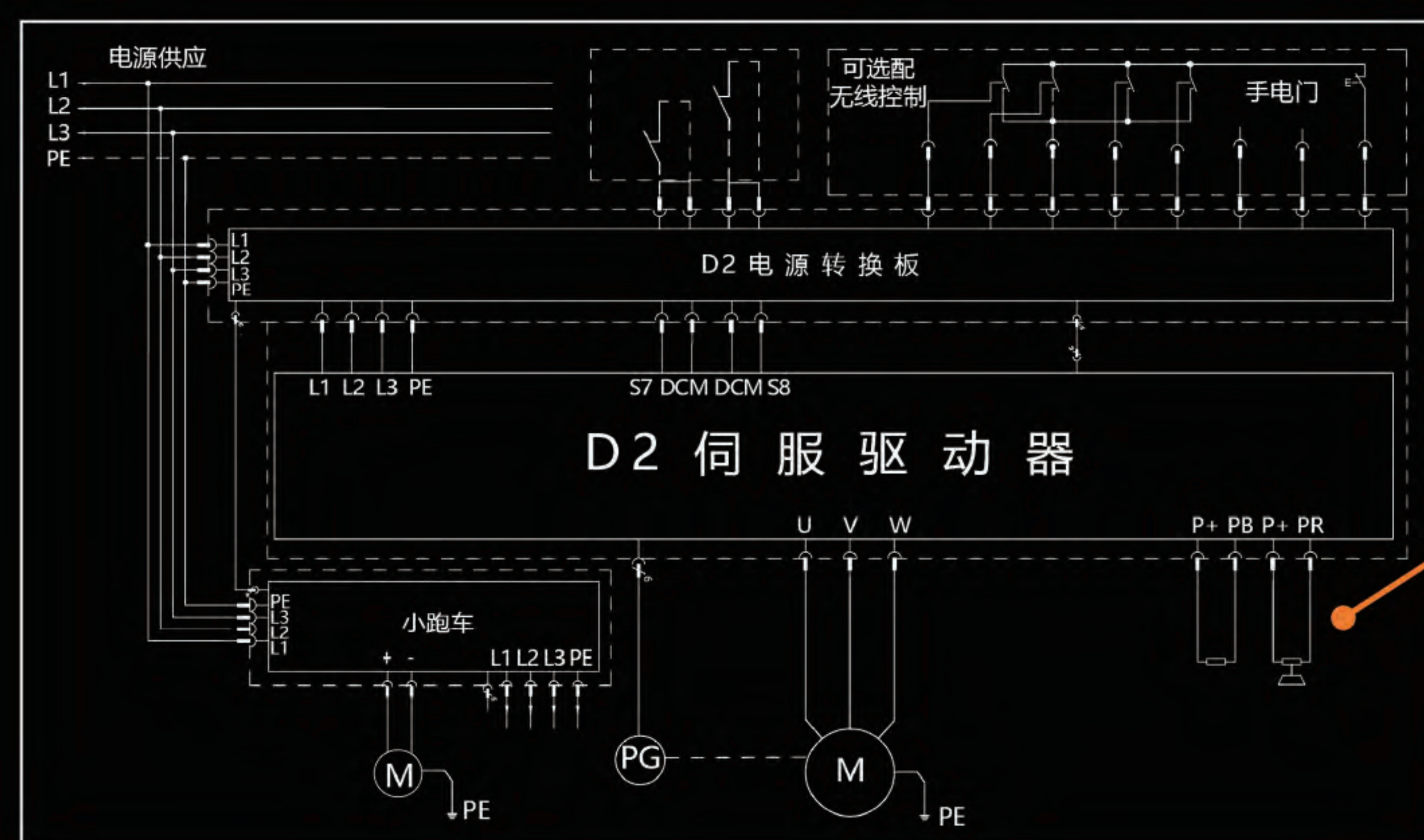


SISINSING  系列

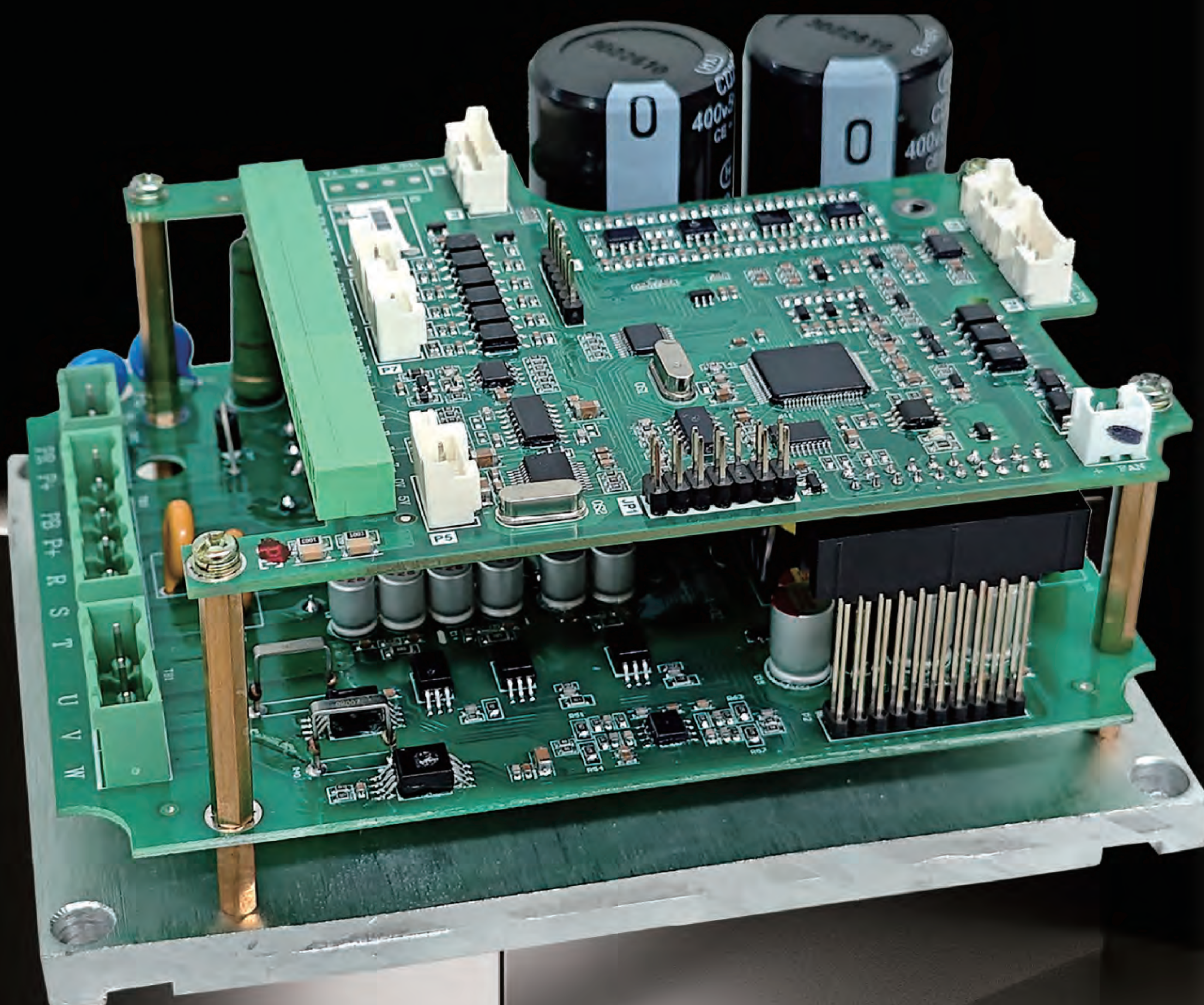
重磅升级，卓尔不同

零速加制动器制动

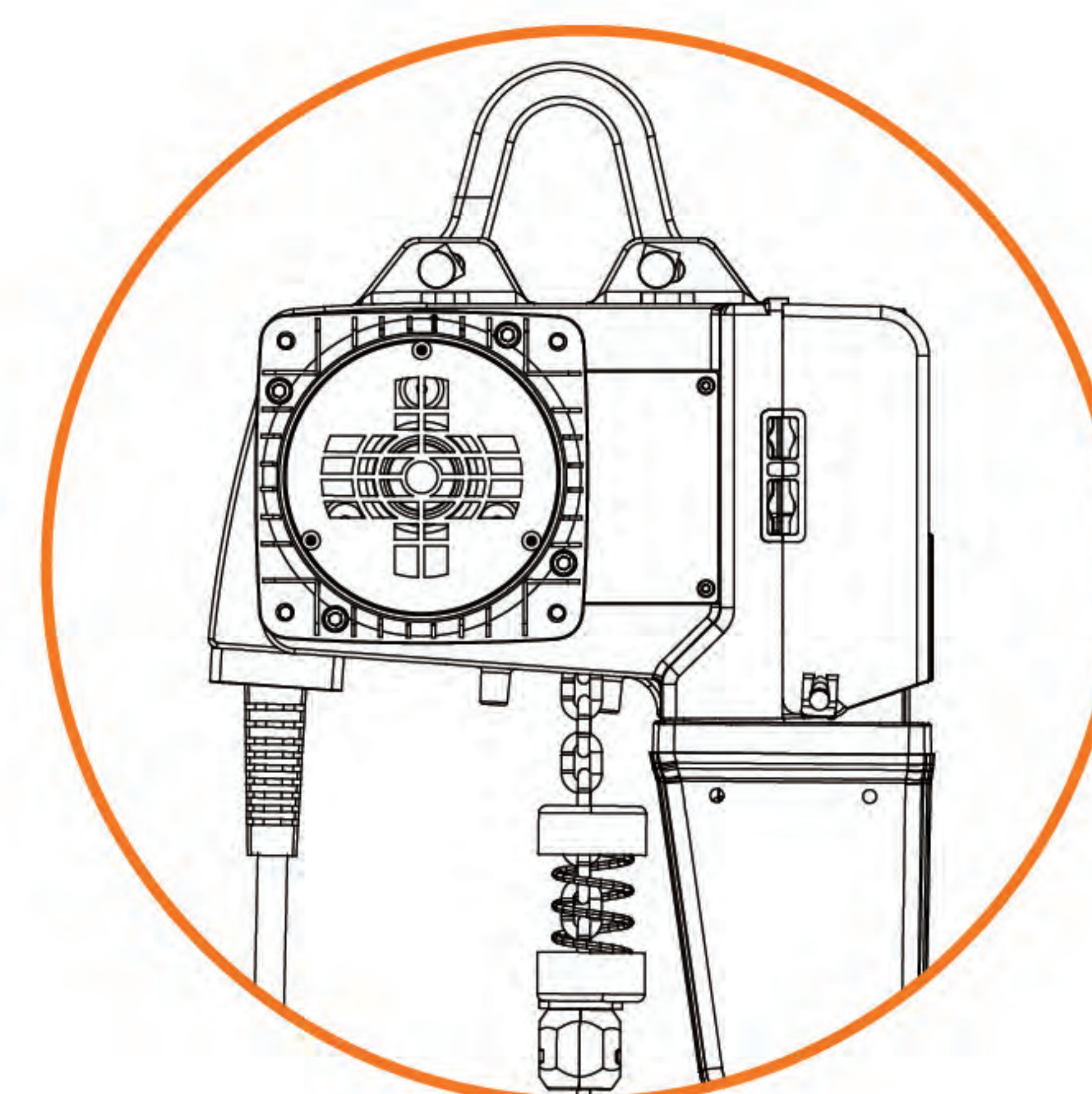
运行平稳 | 极致静音 | 速度精准 | 不会烧机



驱动器款



特殊功能 软限位功能

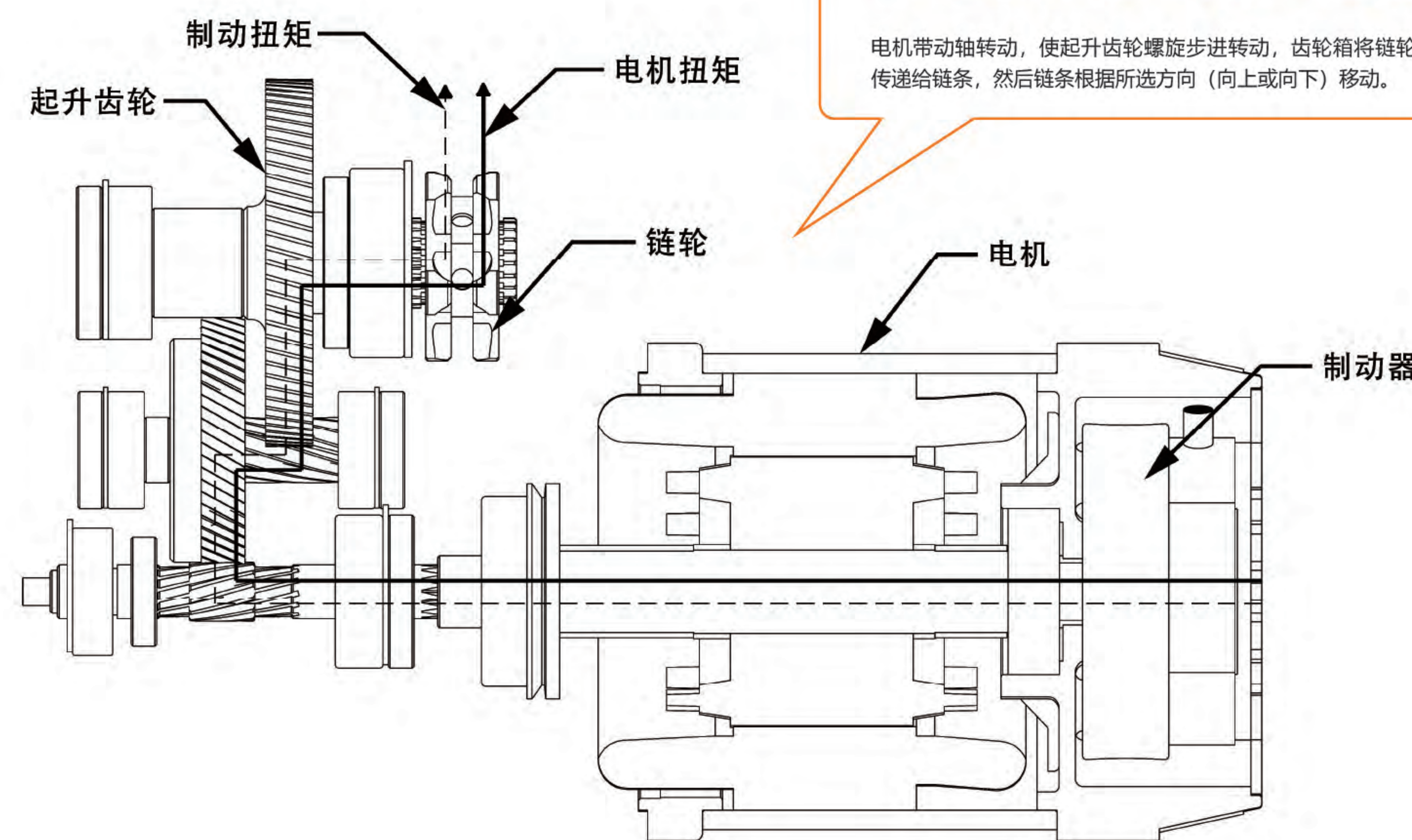


软限位区
(50mm)可设置

到达此限位位置，上升速度被强制限制为1m/min（向下不受影响）待运行至硬限位开关处立即停止，只允许向下运行。

伺服环链电动葫芦 电机扭矩路径

电机带动轴转动，使起升齿轮螺旋步进转动，齿轮箱将链轮上的电机功率传递给链条，然后链条根据所选方向（向上或向下）移动。



操控方式

有线无线，操控自如

有线控制手柄



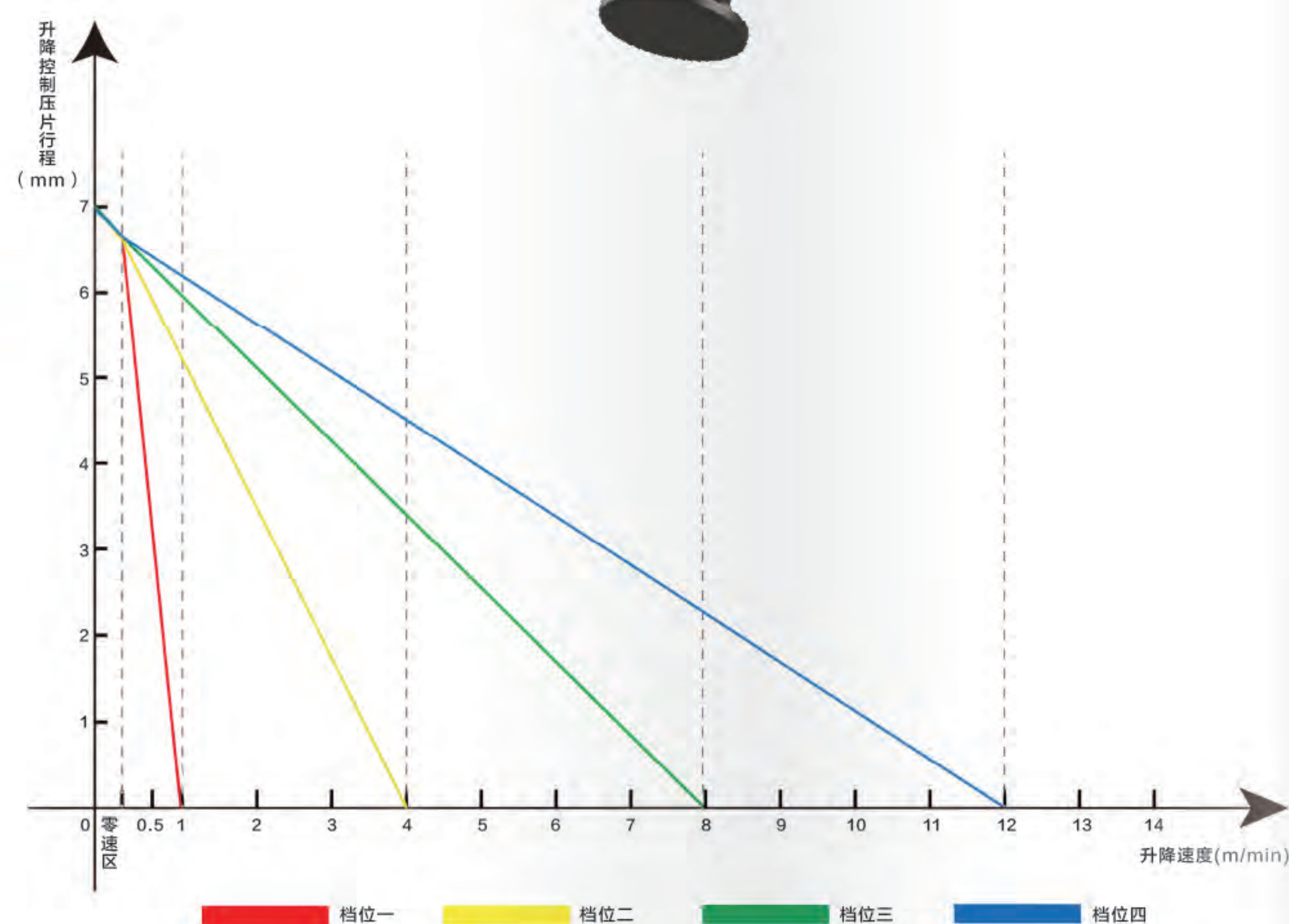
无级远程手柄



无级远程手柄控制拥有两大亮点

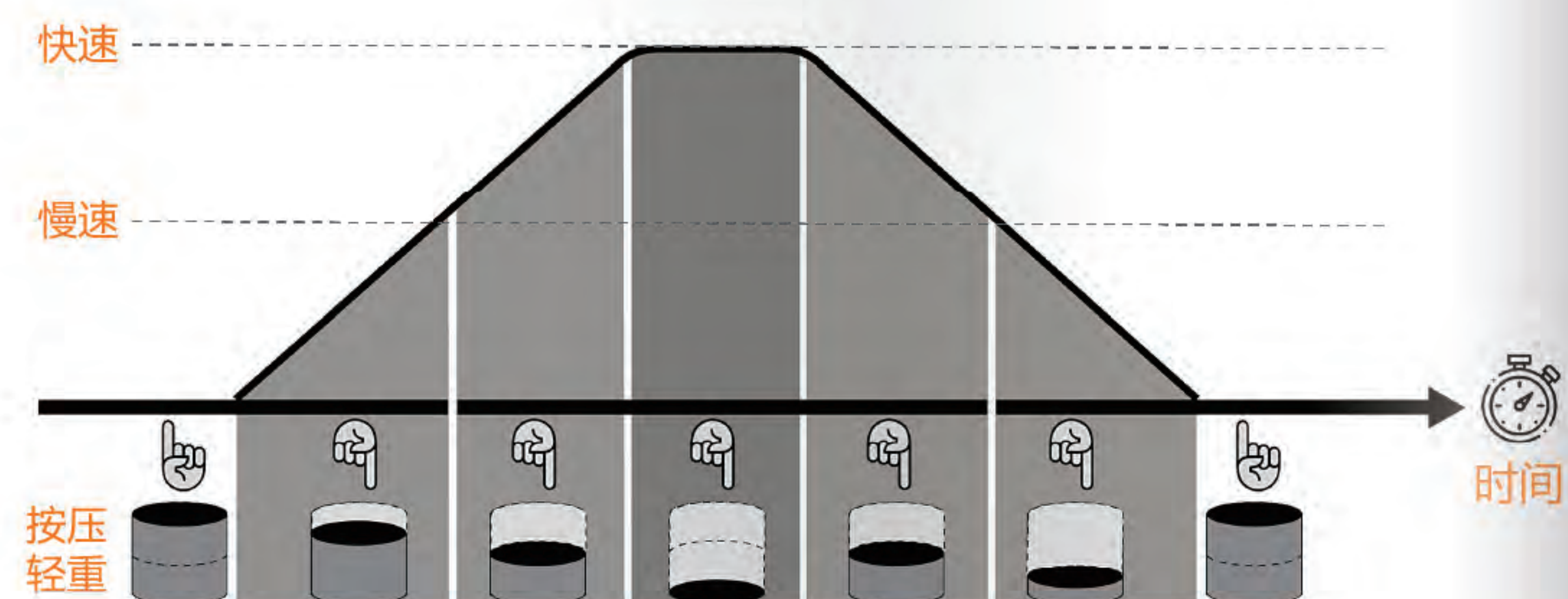
亮点一：四档位速度范围切换

同样的压片行程，对应不同的最高速度范围，配合无级变速功能，可以让操作更加灵活精准。



亮点二：无级变速

速度控制随按钮按压轻重改变，速度呈递进关系，可实时改变升降速度。



同轴滑动手柄 (用于工位智能提升机)



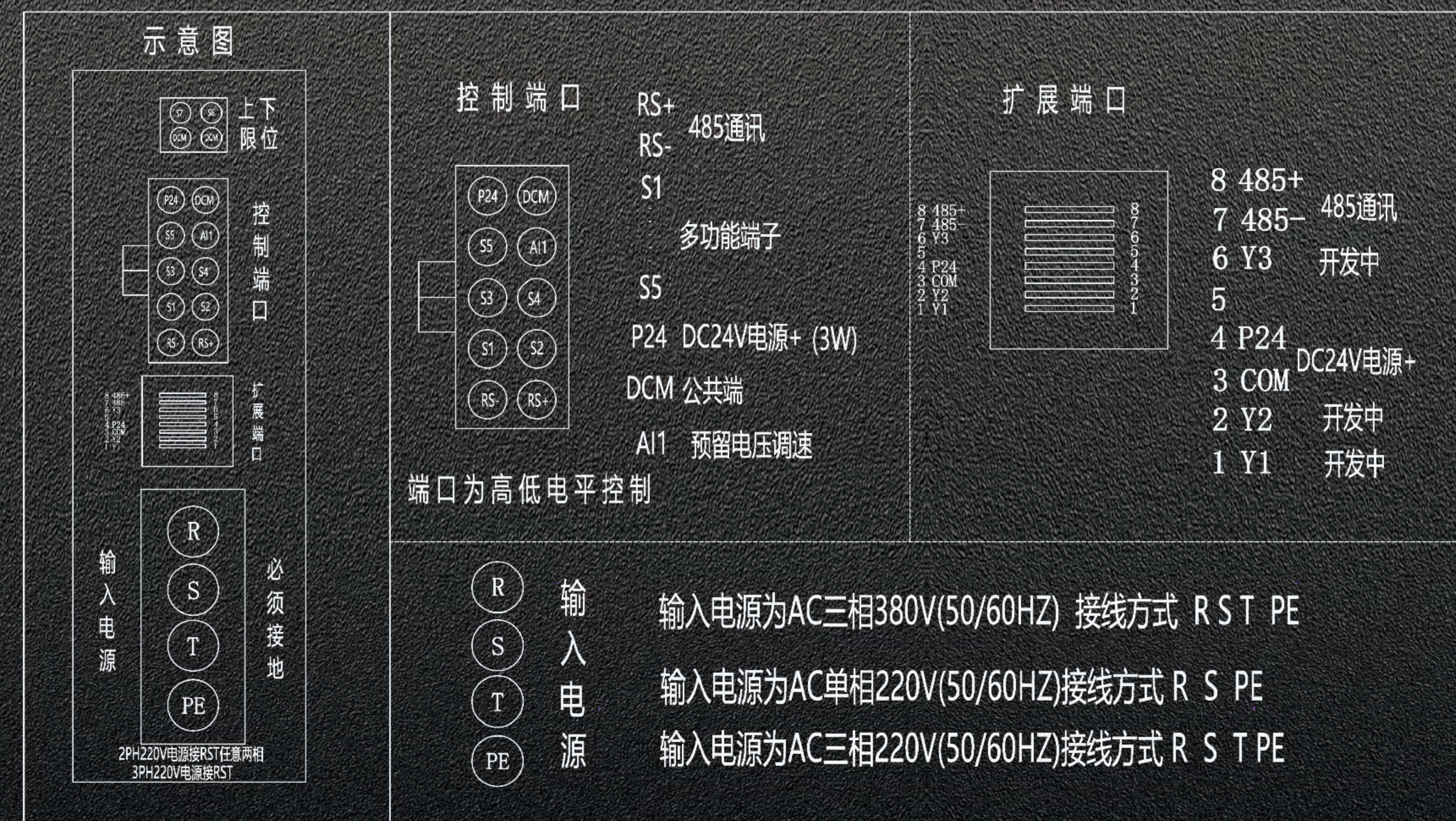
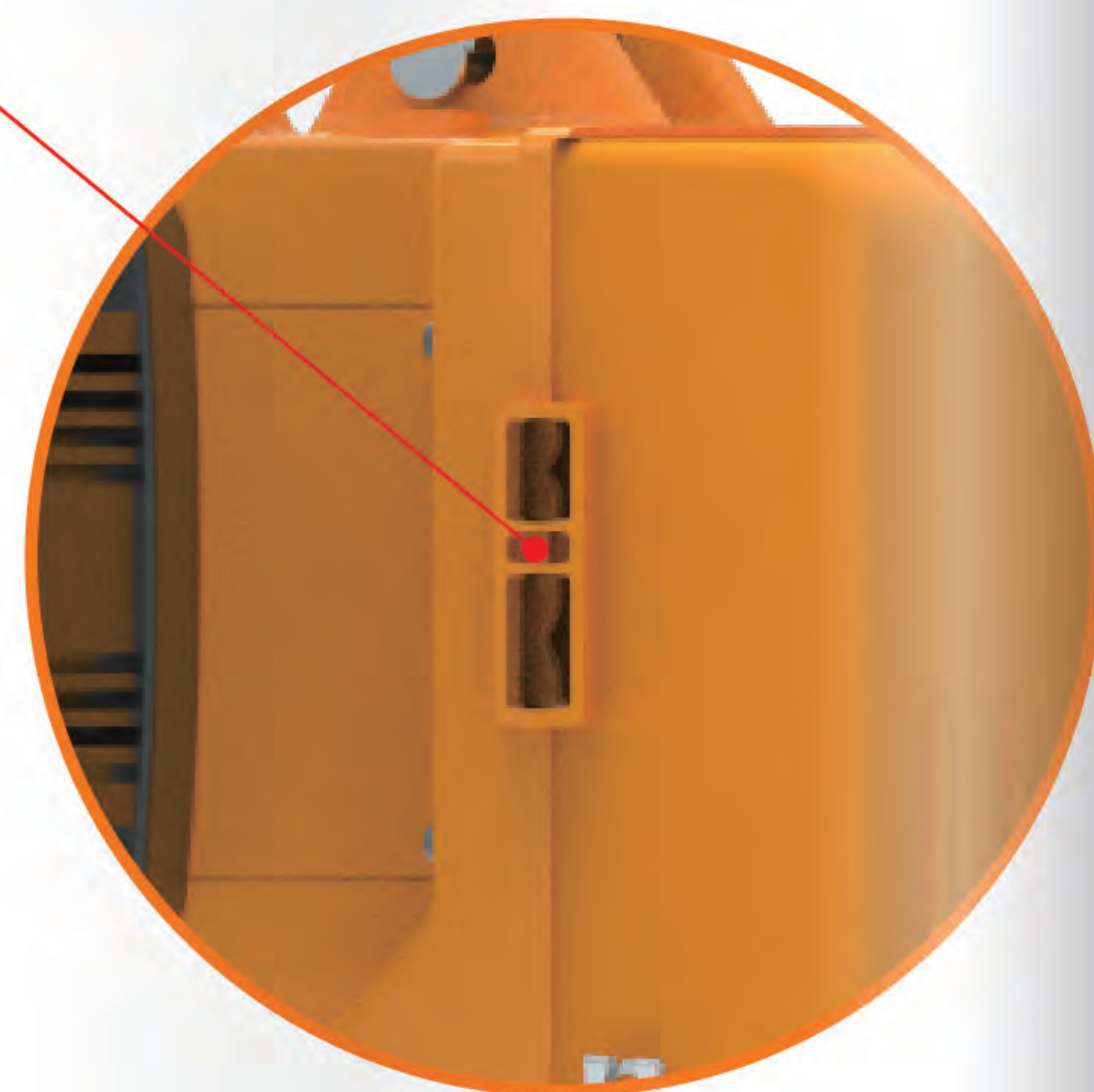
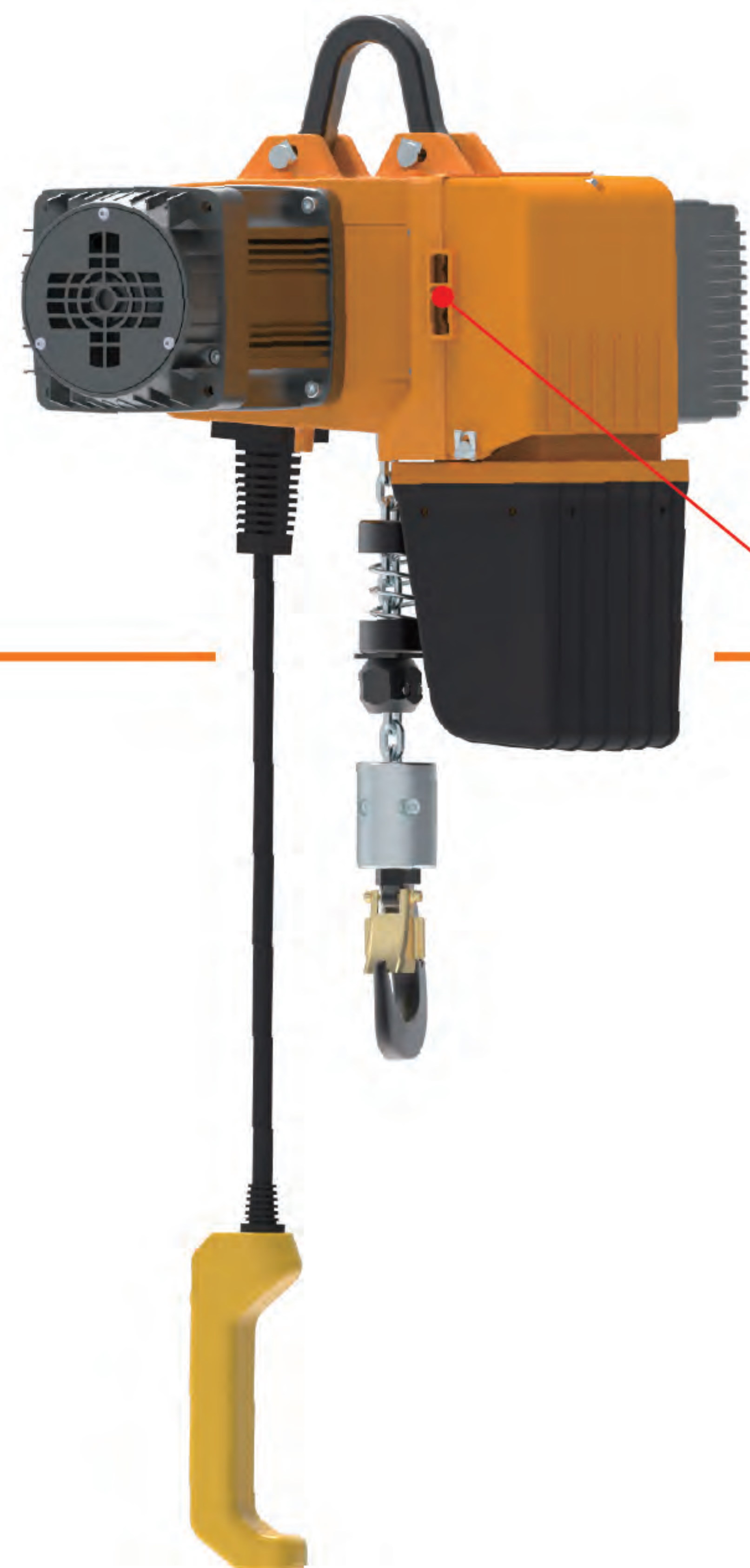
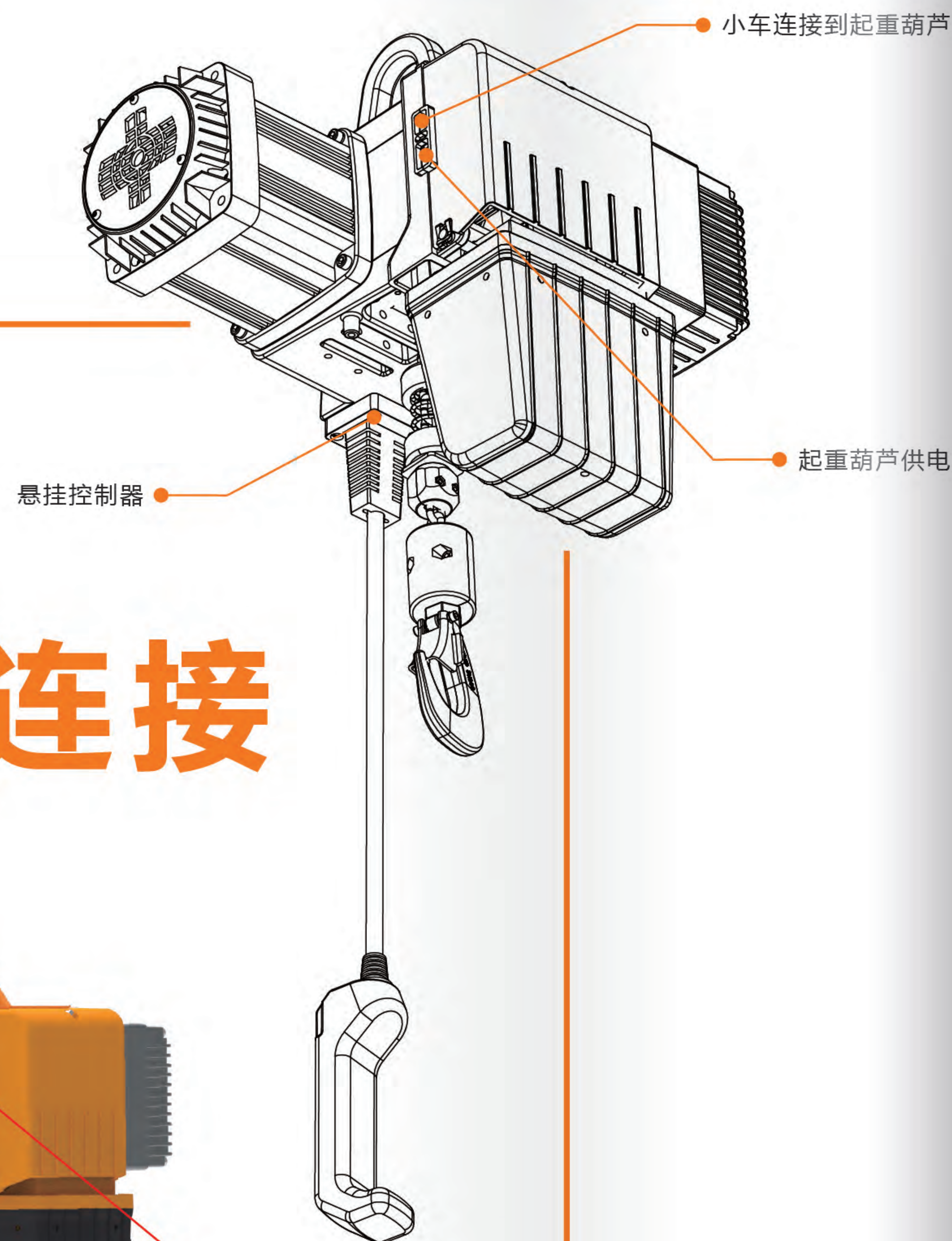
手持式手柄 (用于工位智能提升机)



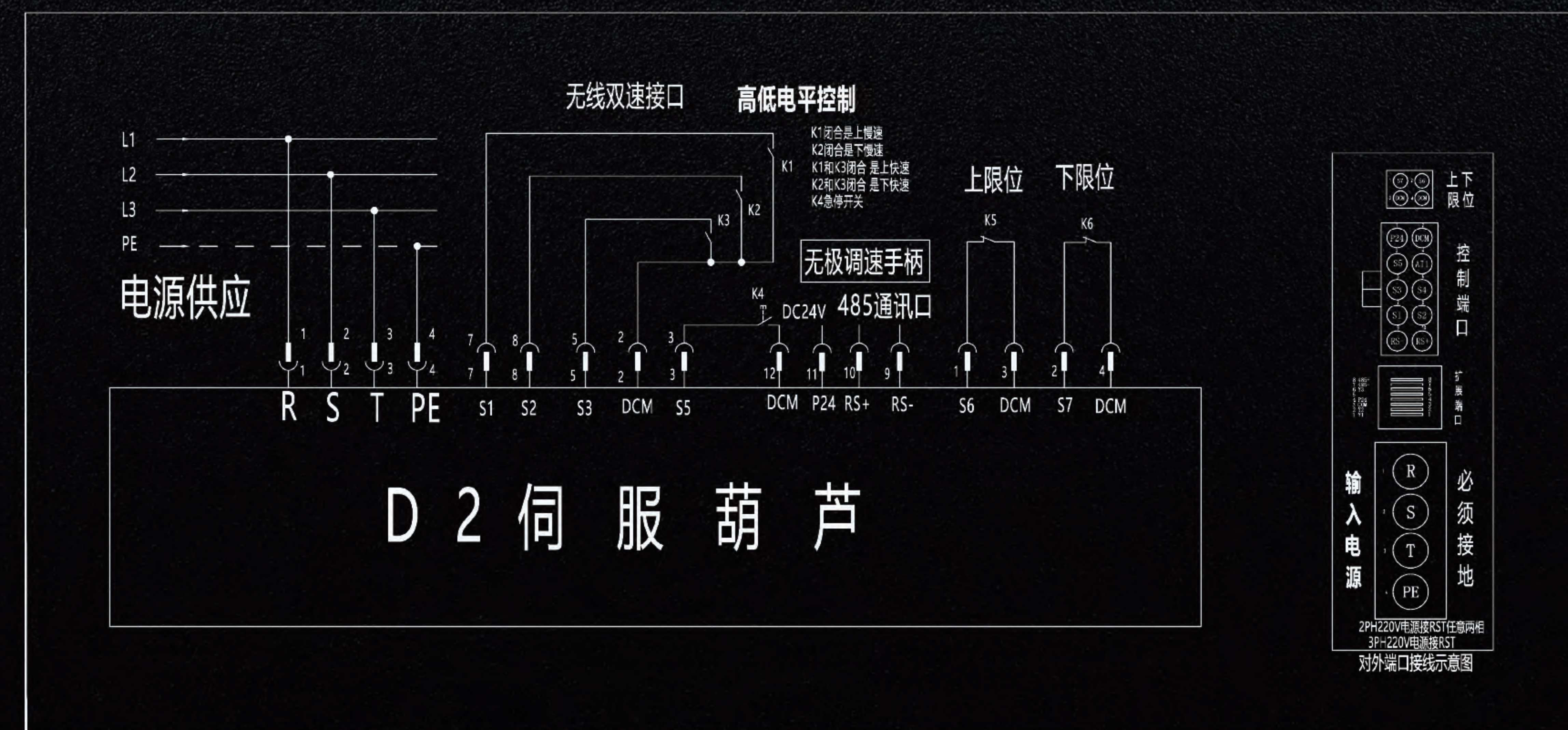
无线遥控手柄



电气连接



伺服环链电动葫芦 对外接口



D 2 伺服葫芦

伺服环链电动葫芦 电路图

D2伺服环链电动葫芦



产品概述

D2系列伺服环链葫芦采用铝制外壳，自重轻且坚固，低净空设计，并采用伺服驱动控制和特制伺服电机，能充分发挥葫芦的起重特性。电机轴直连方式，保证吊运起升稳定不打滑采用电机控制技术的过载保护，保障系统的安全可靠。起升下降速度范围宽，精度高，最低可达0.05m/min，保护功能全，响应速度快，设备安全可靠，控制接口丰富，便于各种外设控制，特别适合于高精度装配的工作站使用。

产品特点

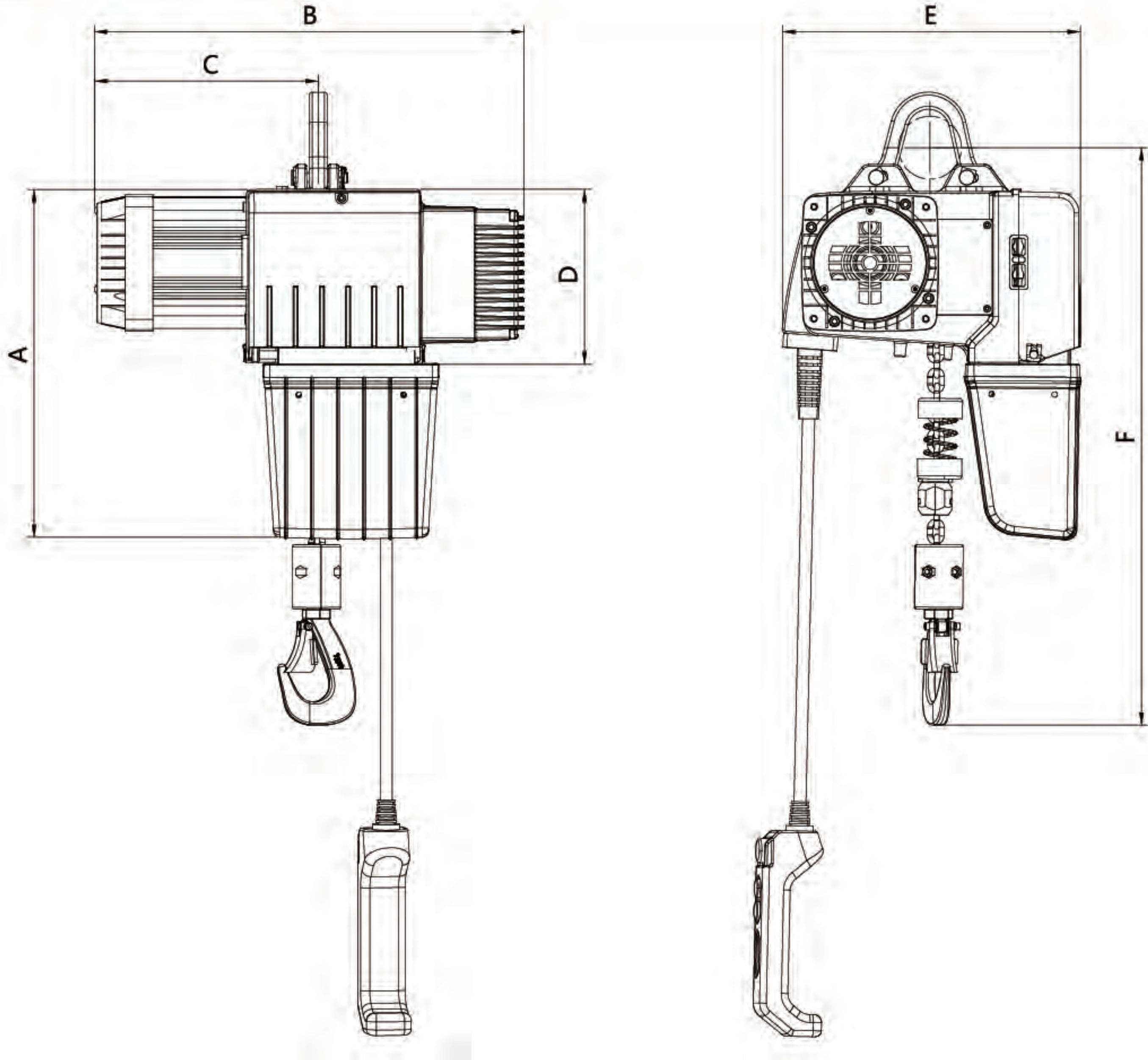
- ◆ 特制伺服电机，操作性能平稳；
- ◆ 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- ◆ 无级变速，精准定位。起升、下降速度范围宽，精度高，最低可达0.05m/min，灵活选择；
- ◆ 静音，平稳无振动，精确对位精度高；
- ◆ 电子摩擦离合器设计，整机使用寿命长，免维护；
- ◆ 接口丰富，灵活配置，可适配多种控制接口信号。

产品规格尺寸

项目名称	型号	D2C012	D2C025	D2C050	D2C100	D2C200
最大载荷(Kg)		125	250	500	1000	2000(双链)
*提升速度(m/min)		0-20	0-20	0-17	0-15	0-7.5
额定功率(KW)		0.75	0.75	1.1	2.2	2.2
垂直最大行程(m)		4/5/8/11 (可定制)				
控制模式		线控按钮/遥控按钮				
自重(Kg)		25	25	32	52	62
链条规格(mm)		5.0	5.0	6.3	7.1	7.1
电源		标配380V (可选配220V)				
机构工作级别		M6	M6	M6	M5	M5
工作温度(°C)		-10°C~55°C				

*1.提升速度仅供参考，以产品铭牌为准；2.可根据需求定制最快、最慢速度。
注：以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

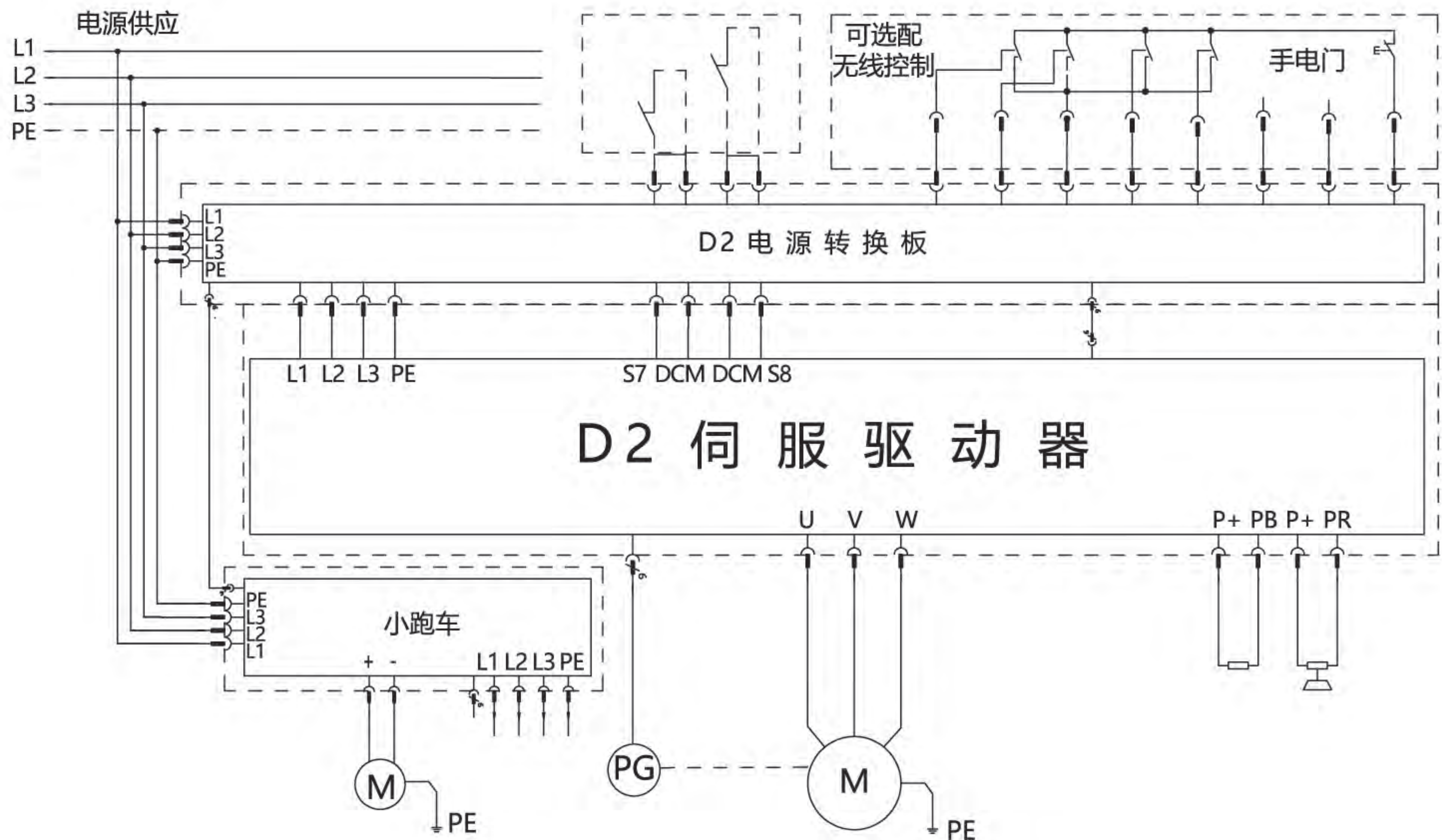
产品规格尺寸



外形尺寸参数表 (单位: mm)

型号	A	B	C	D	E	F
D2C012	346	424	219	167	296	h<470
D2C025	346	424	219	167	296	h<470
D2C050	350	468	260	188	313	h<480
D2C100	446	546	303	233	349	h<590
D2C200	446	546	303	233	349	h<590

接线图



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

可选配手柄



E3无级远程手柄



无线遥控手柄

D2变频环链电动葫芦



可选配手柄



无线遥控手柄

产品概述

D2系列变频环链葫芦采用铝制外壳，自重轻且坚固，低净空设计，并采用定制的变频驱动器配合特制的变频电机，用于控制葫芦的提升且实现了速度任意可调，低速时能低于常规低速挡的1/2，高速时能高于常规高速挡的50%，运转平稳，且起升和停止振动小、无冲击，故障率低，保护能力强，整机使用寿命长，预留多种控制接口，便于自动化控制。

产品特点

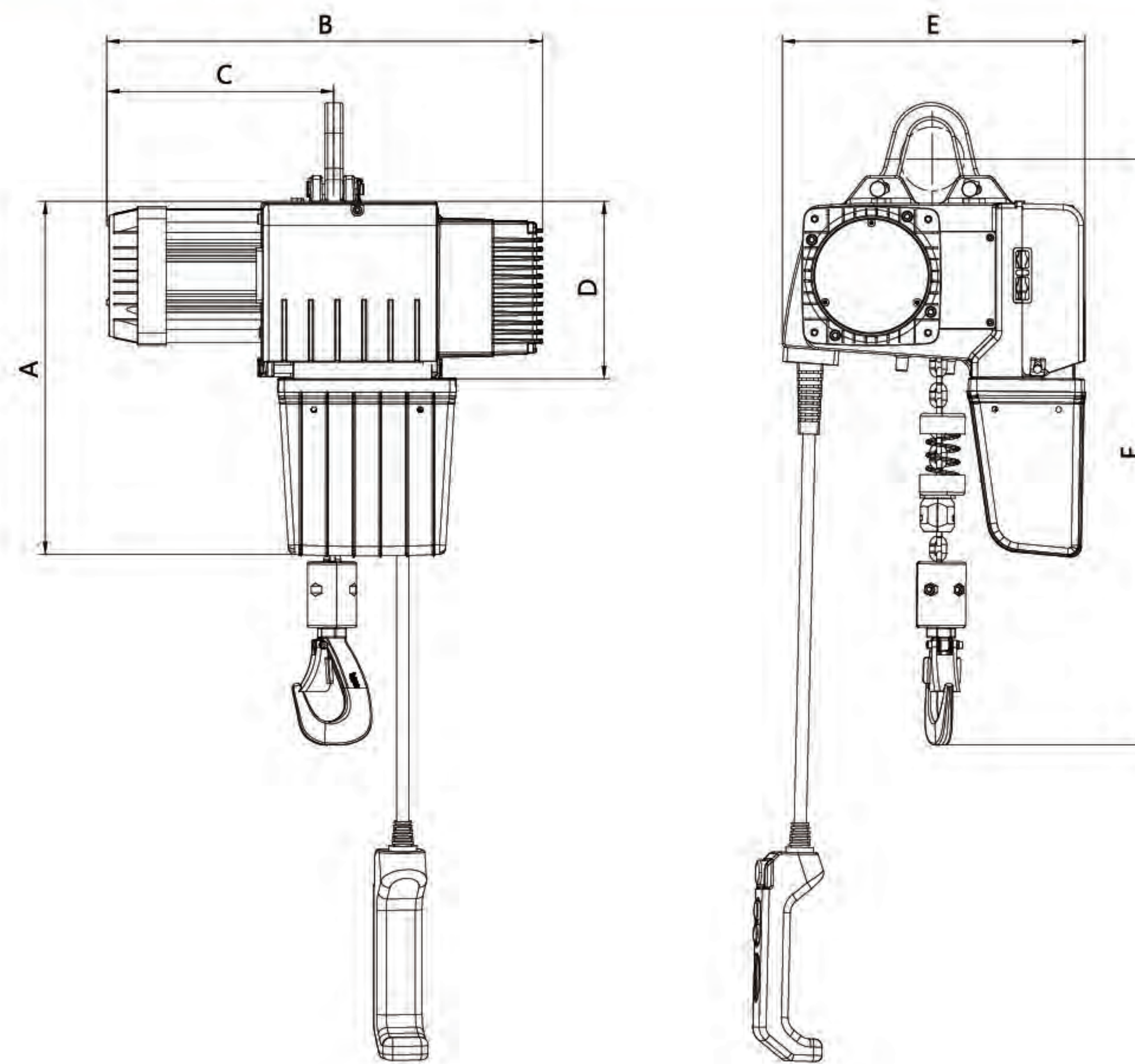
- ◆ 定制变频驱动，特制变频电机，可靠稳定；
- ◆ 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- ◆ 速度范围（可定制），低速能低于常规低速挡的1/2，高速能高于常规高速挡的50%（额定载荷少于10%时）；
- ◆ 噪音低，平稳无振动，控制精度高；
- ◆ 完善而多重保护功能，确保运行的安全稳定；
- ◆ 同比传统葫芦响应速度更快，运行更可靠，故障更低，使用寿命更长；
- ◆ 接口丰富，灵活配置，可适配多种控制接口信号，便于自动化控制；
- ◆ 内置遥控模块，控制电动小跑车和大车的运行。

产品规格尺寸

项目名称	型号	D2B012	D2B025	D2B050	D2B100	D2B200
最大载荷(Kg)		125	250	500	1000	2000(双链)
*提升速度(m/min)		1/12 0.5/12	1/10 0.5/10	1/8 0.5/8	1/8 0.5/8	0.5/4
额定功率(KW)		0.75	0.75	1.1	2.2	2.2
垂直最大行程(m)		4/5/8/11（可定制）				
控制模式		线控按钮/遥控按钮				
自重(Kg)		25	25	32	52	62
链条规格(mm)		5.0	5.0	6.3	7.1	7.1
电源		标配380V（可选配220V）				
机构工作级别		M6	M6	M6	M5	M5
工作温度(°C)		-10°C~55°C				

*1.提升速度仅供参考，以产品铭牌为准；
2.可根据需求定制最快、最慢速度。
注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

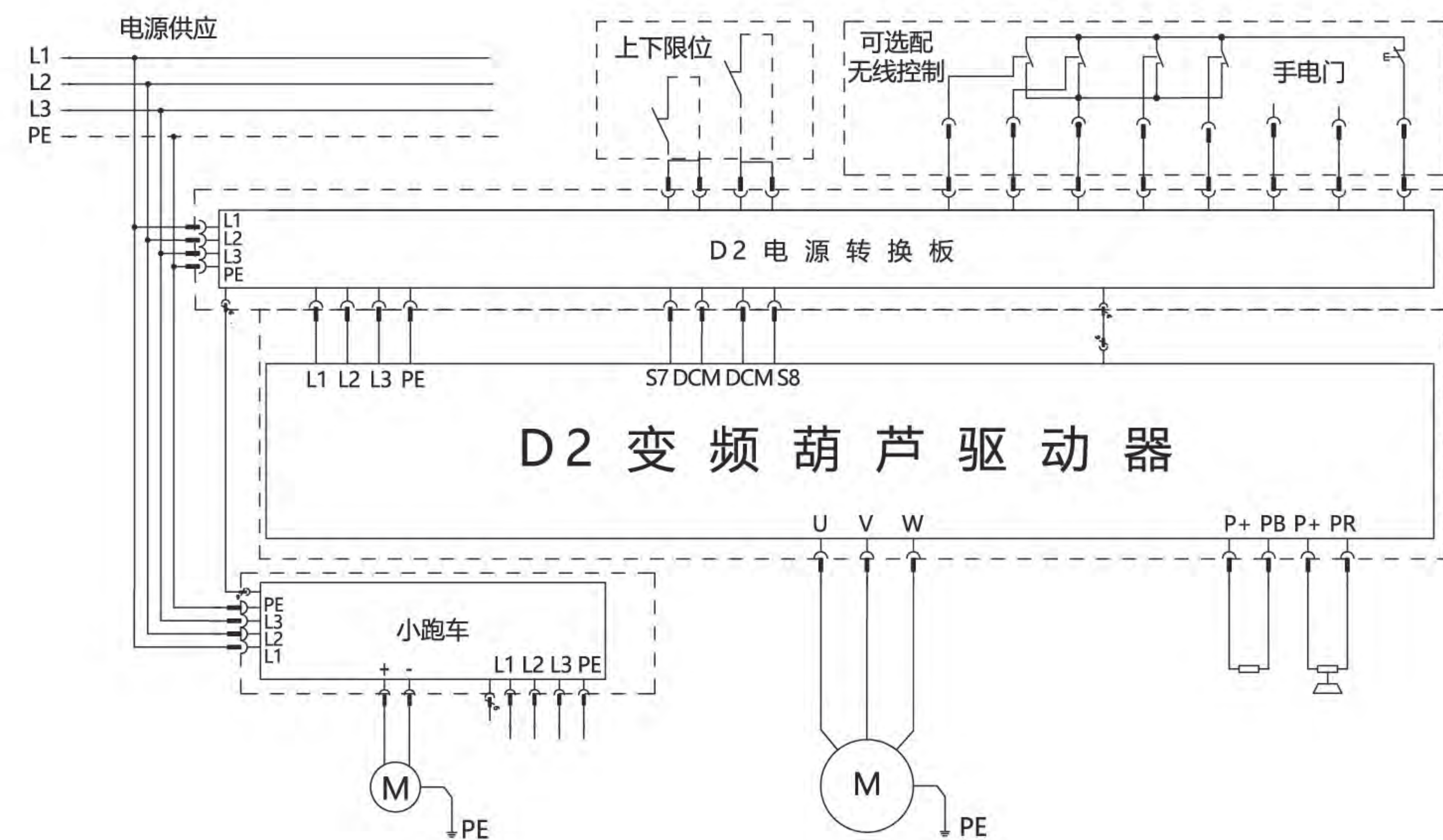
产品规格尺寸



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F
D2B012	346	424	219	167	296	h<470
D2B025	346	424	219	167	296	h<470
D2B050	350	468	260	188	313	h<480
D2B100	446	546	303	233	349	h<590
D2B200	446	546	303	233	349	h<590

接线图



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

D3工位智能提升机



产品概述

D3系列工位智能机采用铝制外壳，自重轻且坚固，同时具有独有的专利技术，使用工业处理器控制的伺服驱动系统，实现了无与伦比的提升搬运速度和装配精准度。它将先进的科技与人的动作指令相结合，就像是操作人员延伸出的手臂一样，可以轻松地提起和移动重物。十星工位智能提升机为您实现生产效率最大化，减轻生产人员的体力，同时降低产品损坏率，减少工伤事故的发生。

产品特点

01 手柄/浮动双模式

- 手柄模式：**
符合人体工学，单人单手即可实现负载上下移动，正确控制。
- 浮动模式：**
指尖控制，按操作者意愿进行快慢移动，毫不费力瞬时响应。操作人员也可用双手直接操控载荷，实现精准定位。

02 无级变速/速度可控

- 工位智能提升机可随着操作人员的动作做快速或慢速的移动，随心漂移。尤其适用于既需要快速移动又需要慢速精准对位的装配应用场合。

03 精准对位功能

- 极为精准的对位操控功能，使操作人员可以精准稳定地操控精密和易碎的工作物品。

04 安全可靠

- 超载保护功能：**
自动重量感应能实现感知载荷重量，如果超过额定载荷，将即刻报警且不允许载荷被提升。
- 光电感应功能：**
工位智能提升机的操作手柄内部集成光电传感器，只有感知到操作人员到位后才允许装置移动，防止误碰。
- 防反弹功能：**
防止工位智能提升机挂载的载荷重量突变时，发生移动和反弹，消除潜在的安全隐患。
- 断电保护功能：**
当断电发生时，智能提升装置的安全刹车主动闭锁，不会发生载荷坠落。
- 软限位功能：**
系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围。

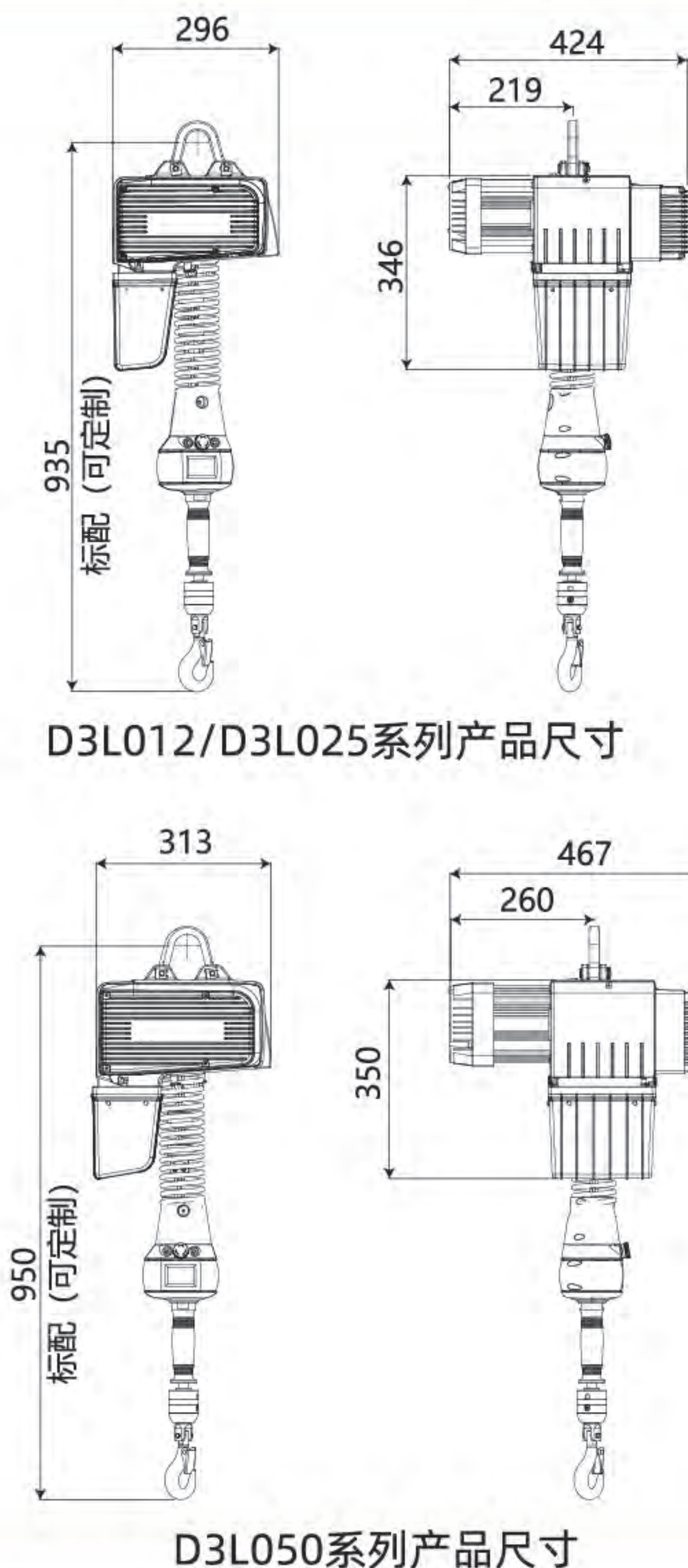
可选配手柄



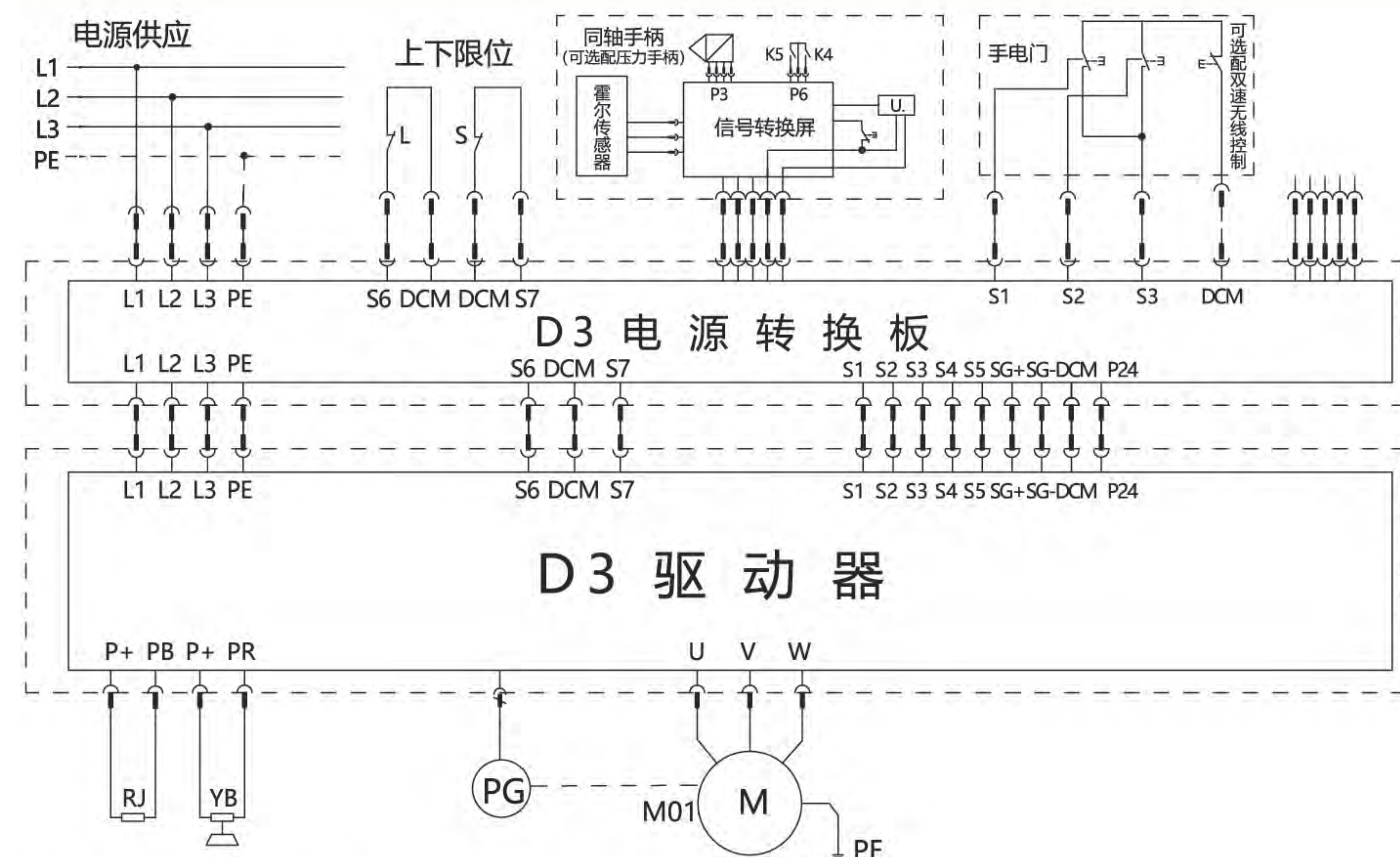
产品规格尺寸

项目名称	型号	D3L012	D3L025	D3L050
最大载荷(Kg)		125	250	500
*提升速度(m/min)		0-18	0-15	0-12
额定功率(KW)		0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)		2.8 (可定制)		
控制模式		同轴滑动手柄		
自重(Kg)		27	27	36
链条规格(mm)		5.0	5.0	6.3
电源		标配380V (可选配220V)		
机构工作级别		M5	M5	M5
工作温度(°C)		-10°C~55°C		

- *1.提升速度仅供参考，以产品铭牌为准；
 - 2.可根据需求定制最快、最慢速度。
- 注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。



接线图



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

D3手持式工位智能提升机



产品特点

- ◆ 系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围；
- ◆ 手柄运用人体工学原理，握感舒适，具备双边控制拨杆，单手握控即可轻松控制物料升降，双手随意切换可交替控制；
- ◆ 无级变速可实现毫米级移动，不仅定位更精准，运行、起吊、落地也更平稳，充分发挥了智能提升机的快准稳特性；
- ◆ 性价比高，适合各类工位吊装。不仅减轻劳动力强度，还提高智能装备水平，保证自动化工作的快节奏运行。

产品规格尺寸

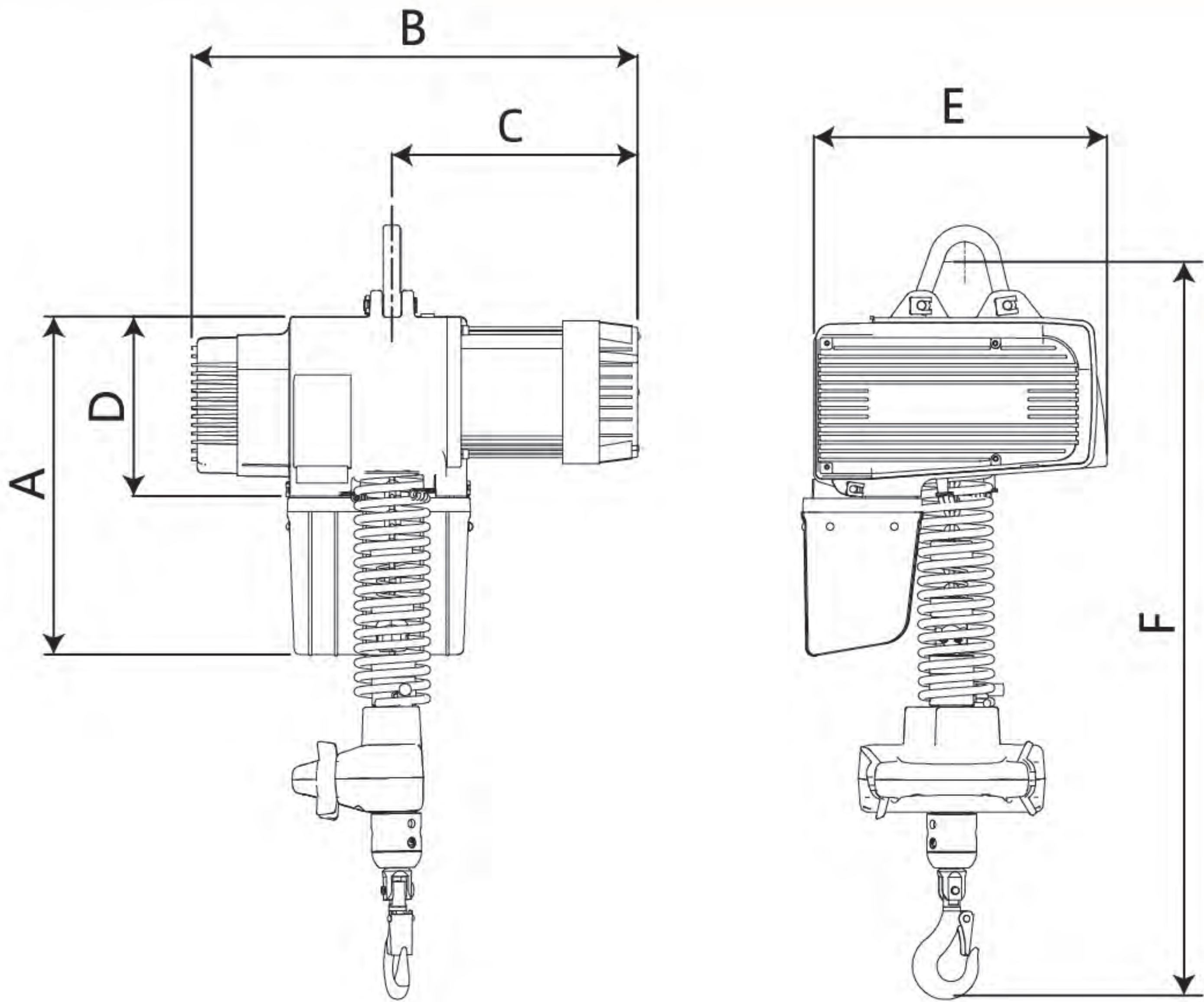
项目名称	型号	D3L012-F	D3L025-F	D3L050-F
最大载荷(Kg)		125	250	500
*提升速度(m/min)		0-18	0-15	0-12
额定功率(KW)		0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)		2.8（可定制）		
控制模式		手持式无级变速手柄		
自重(Kg)		23	23	32
链条规格(mm)		5.0	5.0	6.3
电源		标配380V（可选配220V）		
机构工作级别		M5	M5	M5
工作温度(℃)		-10℃~55℃		

*1.提升速度仅供参考，以产品铭牌为准；
 2.可根据需求定制最快、最慢速度。
 注:以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

可选配手柄



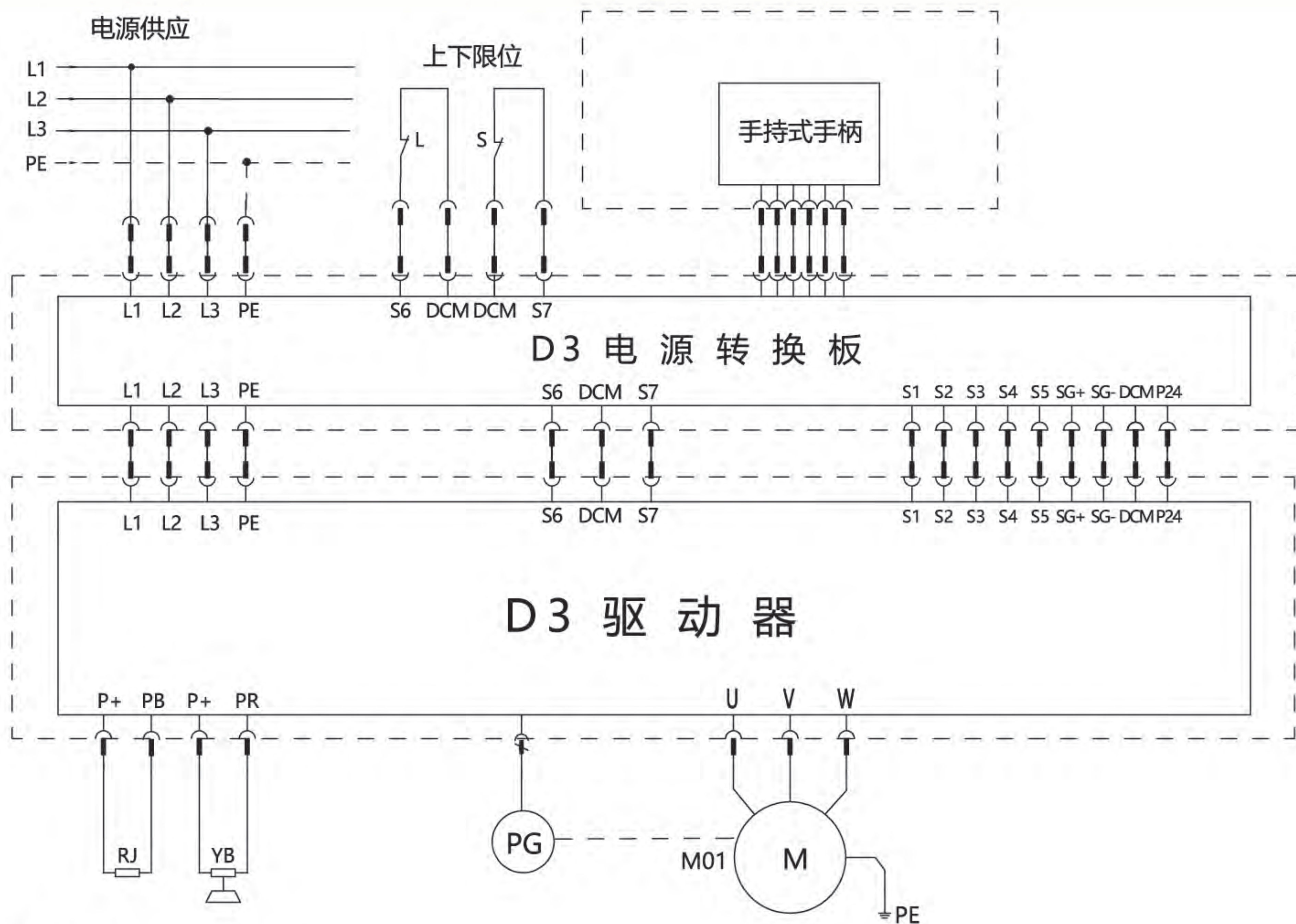
产品规格尺寸



外形尺寸参数表（单位：mm）

型号	A	B	C	D	E	F
D3L012-F	346	424	219	167	296	h<780
D3L025-F	346	424	219	167	296	h<780
D3L050-F	350	468	260	188	313	h<790

接线图

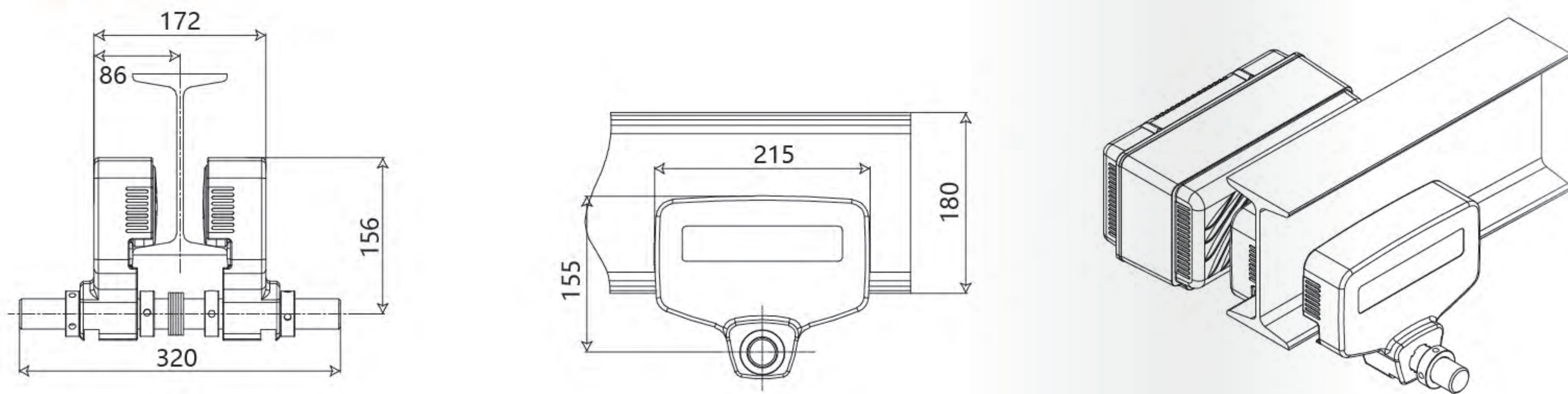


注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

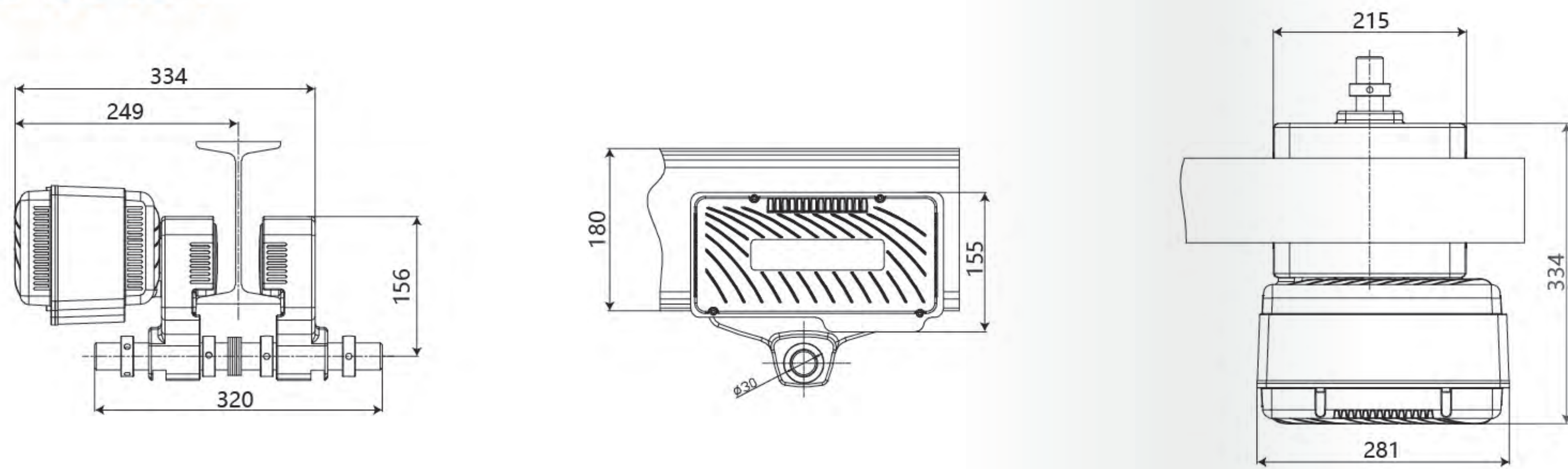
安装应用

自由配搭，安装便捷

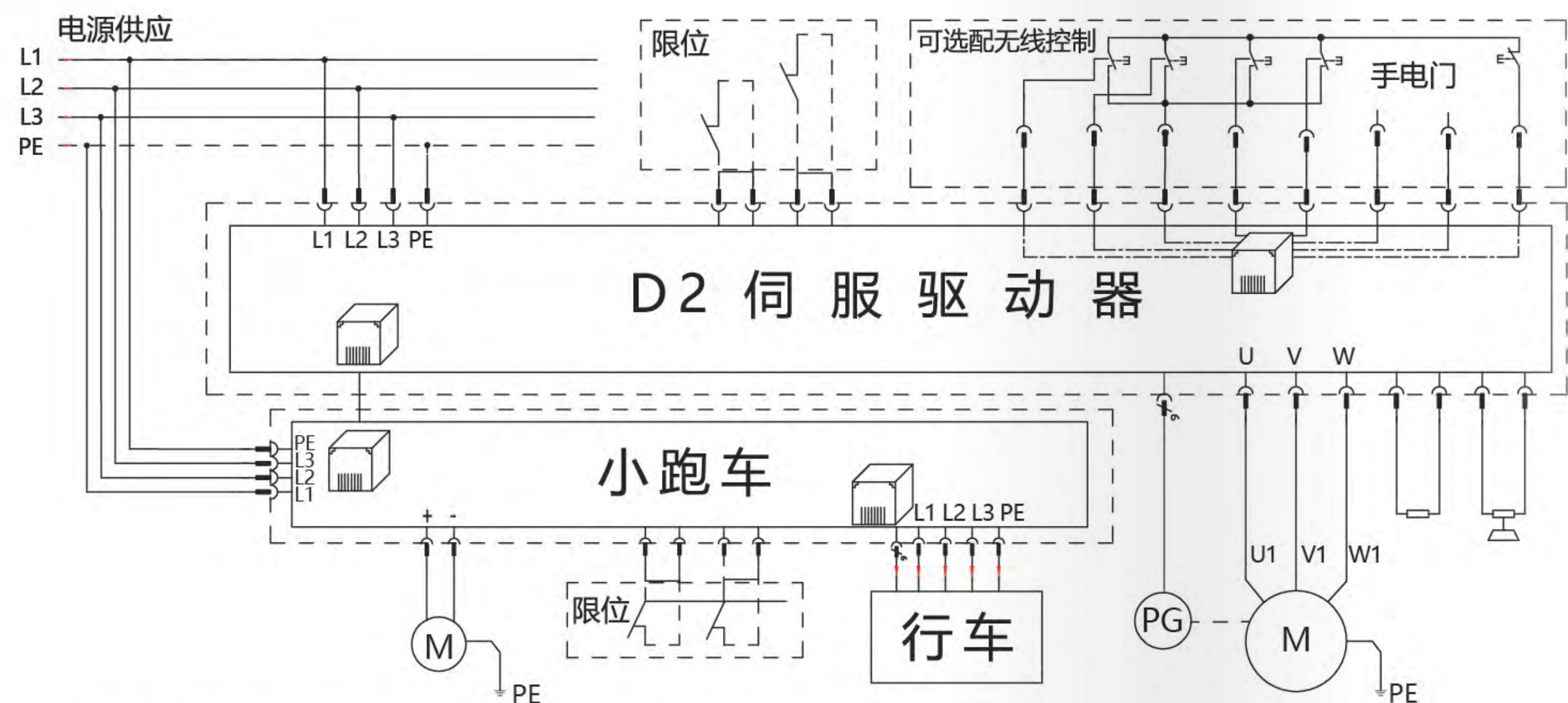
※ 手动小跑车



※ 电动小跑车



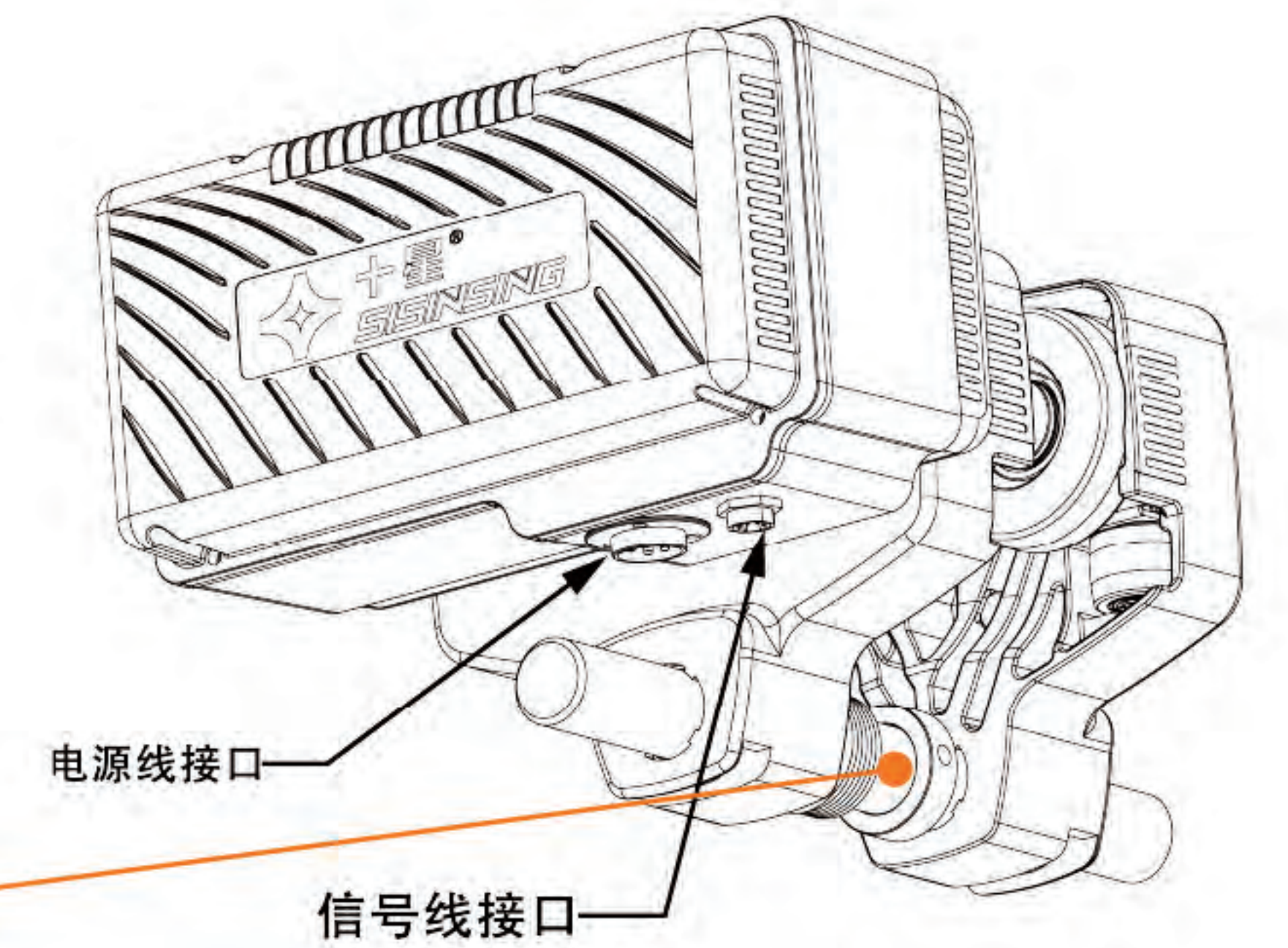
※ 接线图



注：仅供参考，实际线路以产品说明书为准

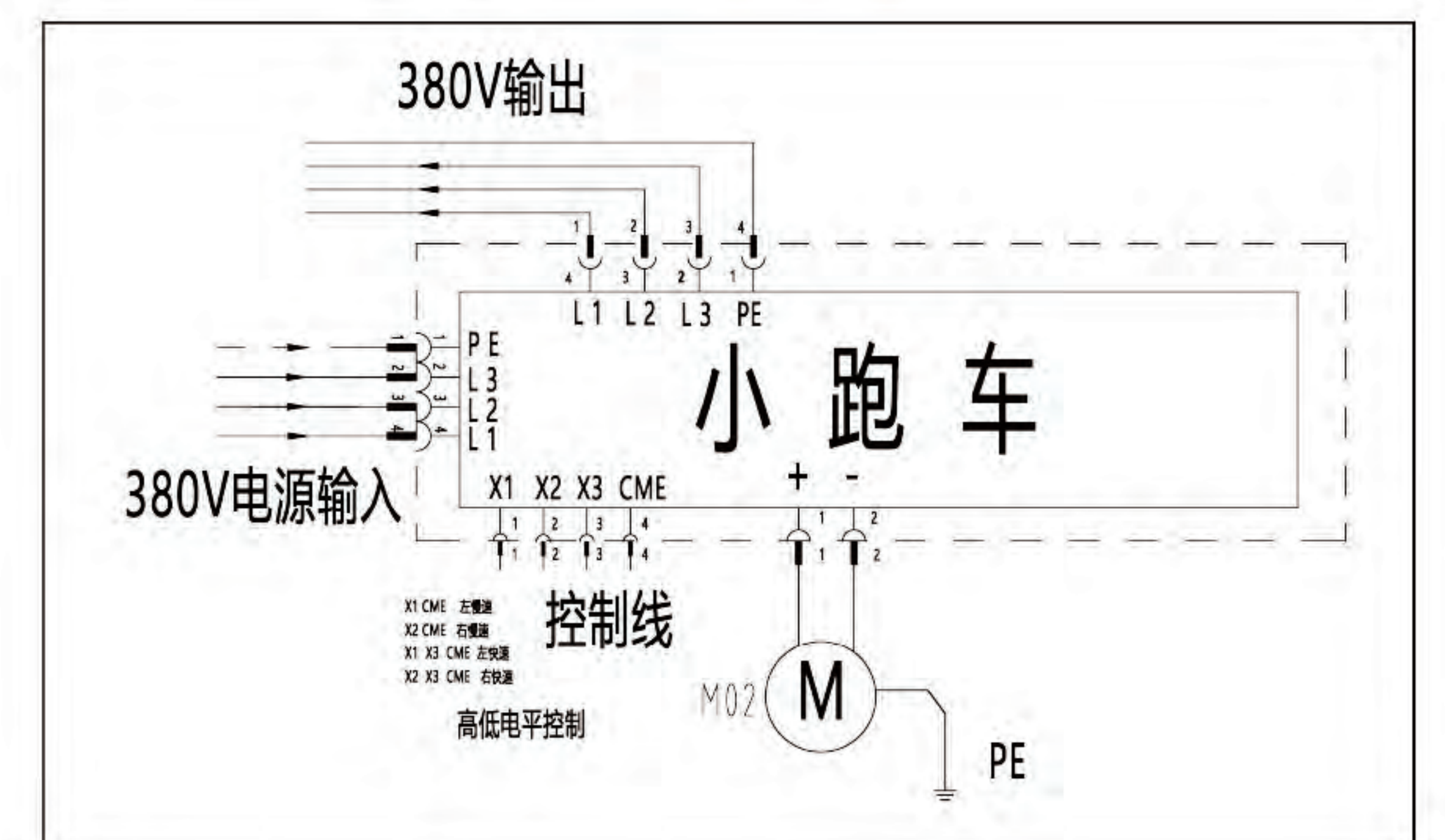
※ 配合电动小跑车在工字钢上行走

※ 安装示意图



型号	最大负载含自重 (kg)	满载速度 (m/min)	空载速度 (m/min)	自重 (kg)
ED2-220	2200	12/1	15	8

※ 电气图



D3智能提升机可配搭手柄

适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	
					
<p>适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄通过360电气滑环和主机连接。</p>		<p>适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄通过360电气滑环和主机连接。</p>		<p>适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 适用于垂直悬挂、梁下高度有限的工位。 手柄集成在终端夹具上。</p>	
					
					
03 B4同轴滑动手柄 (标配)		04 B6同轴压力手柄 (选配)		09 E3远程无极手柄 (选配)	
07 手持式无极变速手柄 (标配)		11 全触控手柄 (选配)		连接架	
不带气路		不带气路		常规	
					
					
01主机分类		05 吊钩及旋组件		06 360电气滑环	
08 转接线		08 转接线		附加选配	
125公斤 250公斤 500公斤		旋转组件 防脱吊钩		0.5米标配 2米选配	
					
					

工位智能提升机安装方式



折臂吊安装方式



悬臂吊安装方式

轨道式安装方式



环链电动葫芦安装方式



折臂吊安装方式

悬臂吊安装方式

轨道式安装方式



折臂吊安装案例



悬臂吊安装案例



轻型轨道安装案例

